



# **Az eredeti Brother festékkazetták megadott oldalkapacitásának meghatározására használt, ISO/IEC24711 szabvány alapú tesztelési módszer**

## **Tartalom**

- 1. Bevezetés**
- 2. Az ISO/IEC szabvány háttere**
- 3. Az ISO/IEC24711 oldalkapacitás szabvány**

## 1. Bevezetés

Az eredeti Brother festékkazetták megadott oldalkapacitásai\* az ISO/IEC24711 tesztelési módszeren és az ISO/IEC24712 tesztmintán (az „ISO szabványon”) alapulnak. Az ISO szabványt több más nyomtató-gyártó vállalat is használja az egyes termékek oldalkapacitásainak megadásához. Az ISO szabvány így hatékonyan segíti a vásárlókat abban, hogy nyomtató vagy többfunkciós termék vásárlásakor össze tudják vetni a különböző gyártók különböző termékeinek oldalkapacitásait.

A harmadik féltől származó, „kompatibilis” vagy „Brother nyomtatókkal történő használatra” jellemzővel ellátott festékkazetták esetén előfordulhat, hogy nem az ISO szabvány segítségével határozták meg a hirdetett oldalkapacításokat. Ha így van, akkor ezen festékkazetták esetén állított oldalkapacítások nem hasonlíthatóak össze az eredeti Brother festékkazetták esetén megadott oldalkapacításokkal.

Az eredeti Brother festékkazetták oldalkapacitásaival kapcsolatos további információkért látogasson el weboldalunkra:

<http://www.brother.com/original/index.html>

\* az „oldalkapacitás” egy referenciaérték, amit a Brother vállalat határoz meg az ISO szabványt használva. Az Ön által tapasztalt oldalkapacitás a nyomtatás közben aktuális környezeti viszonyoktól (pl. környezeti hőmérséklet, páratartalom), a használt nyomtatóbeállításoktól (pl. nyomtatási mód, a PC-n használt szoftver verziója), és a különböző felhasználó-specifikus szokásoktól (pl. ki- és bekapcsolási ciklusok, nyomtatási feladatok mérete, fedési százalék) függően eltérő lehet. Ennek megfelelően a Brother termékekhez megadott oldalkapacítások csak becsült értékeknek számítanak, és az aktuális eredmények ettől eltérőek lehetnek.

## 2. Az ISO/IEC szabvány és háttere

Az ISO az „International Organization for Standardization” angol szóösszetétel rövidítése, ami egy olyan privát szektorban működő non-profit szervezet, mely az elektromos területektől eltérő ipari területeken hoz létre nemzetközi szabványokat. Az ISO több mint 150 nemzetet foglal magába. Az ISO központja a svájci Genfben található. Az IEC az „International Electrotechnical Commission” angol szóösszetétel rövidítése, ami egy olyan

szabványosító testület, mely az elektromos területeken hoz létre nemzetközi szabványokat. Az ISO és IEC szervezetekhez egyaránt tartozó területeket érintő nemzetközi szabványok megalkotásához az ISO/IEC JTC1 (Joint Technology Committee) nevet viselő közös technológiai bizottságot hozták létre. Az oldalkapacitások meghatározására kifejlesztett szabványokat az ISO/IEC JTC1 bizottság (a „Bizottság”) hozta létre, így az „ISO/IEC” előtaggal, és egyedi, számsor alapú azonosítókkal jelölték ezeket. Az ISO/IEC szabványok írásakor az egyes tagországok szabványosító szervezeteinek képviselői (a Bizottság részeként) megvitatják az adott területhez tartozó kérdéseket és közös munkával létrehozzák az adott szabványt, melyet aztán a Bizottság szavazás útján vezet be. Ennek megfelelően az ISO/IEC24711 szabvány a bizottság munkájában részt vevő kormányzati, akadémiai és ipari tagok együttes munkája eredményeként jött létre.

Az ISO/IEC-ről részletes információért látogassa meg a következő weboldalt:

<http://www.iso.org/>

### **3. Az ISO/IEC24711 oldalkapacitás szabvány**

Az **ISO/IEC24711** szabvány az oldalkapacitás meghatározásával kapcsolatos tesztfolyamatok alábbi három területét szabályozza:

- i. A teszt módszere és feltételei
- ii. Szabványos tesztminta
- iii. A megadott oldalkapacitások teszteredményekből történő kiszámításának módszere

#### **i. A teszt módszere és feltételei**

- a. A teszthez használandó nyomtatók és kazetták száma:

Legalább három nyomtató (vagy többfunkciós eszköz) és legalább kilenc cián, magenta, sárga és fekete kazetta tesztelésére van szükség.

- b. Tesztkörnyezet

Hőmérséklet: 23 C +/- 2 C (73 F +/- 4 F)

c. Nyomtatás mód

A szabványos tesztminta folyamatos nyomtatása (1. ábra)

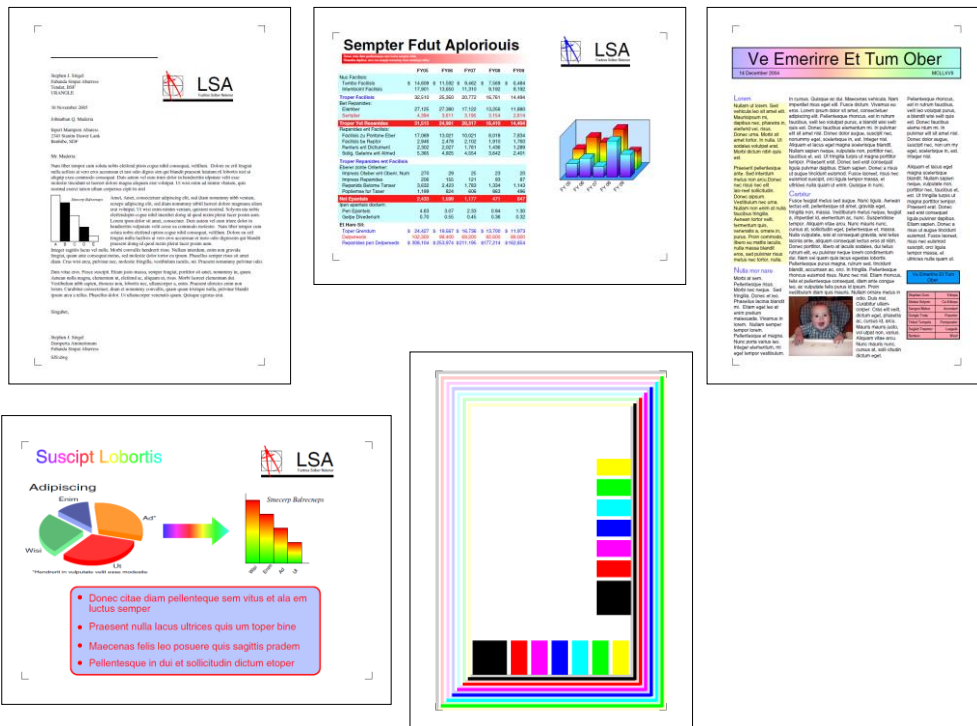
d. A nyomtatópatron cseréjének feltétele:

Brother termékek esetén a festékkazetta akkor kerül cserére, ha a „Nyomtatás hiba” kerül megjelenítésre.

Amikor a vásárló már nem tud nyomtatni, a nyomtatófej és a tintaszállító rendszer védelme érdekében a kazettában még lehet valamennyi tinta. Ennek segítségével a vásárló számára folyamatosan biztosítható a megfelelő nyomtatási minőség.

ii. Szabványos tesztminta:

Az ISO/IEC24712 tesztminta az 1. ábrán bemutatott dokumentumokból álló teszt sorozatból áll. Ez a tesztminta az ISO/IEC24711 szabvány értelmében vett oldalkapacitások meghatározására szolgál.



1. ábra Az ISO/IEC24711 szabványban használt tesztminta

**iii. A megadott oldalkapacitások teszteredményekből történő kiszámításának módszere**

Statisztikai analízis és az **ISO/IEC24711** szabványnak megfelelő mérésekből származó eredmények használatával a Brother 90%-os megbízhatósági alsó határértékkel becsüli a minimális oldalkapacitás értékét, és egy ennél nem nagyobb számot használ a megadott oldalkapacitás értékeként.

2018 Rev.R02 Brother Industries, Ltd.