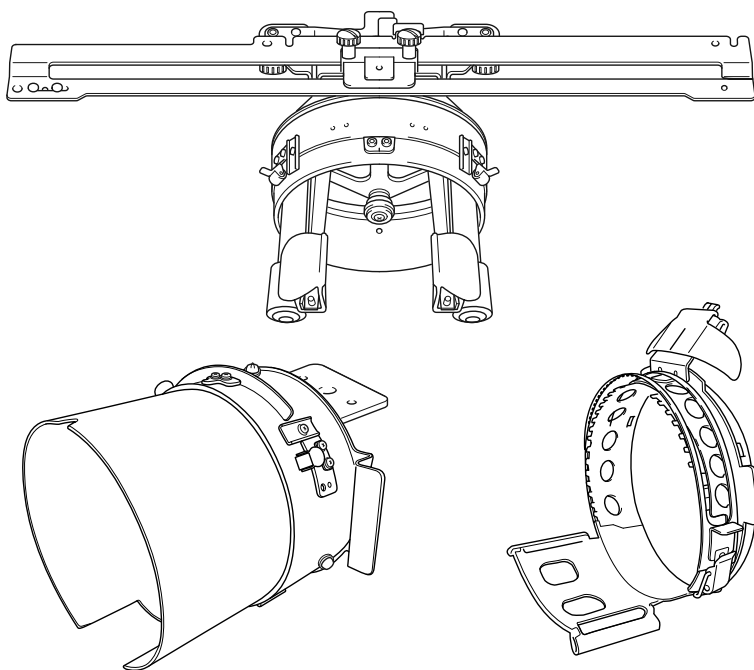


Cap Frame Set User Manual

帽框说明书

帽子枠セット取扱説明書

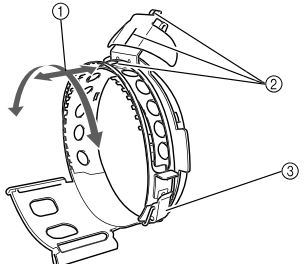
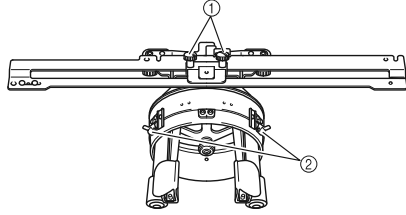


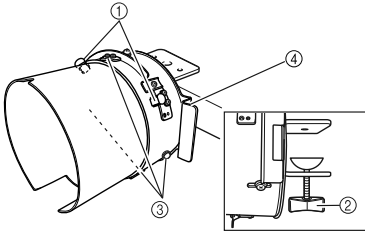
Using the Cap Frame


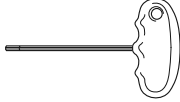

By using the cap frame, patterns can be embroidered onto caps and hats. The procedures for using the cap frame are described below.

Cap frame and its accessories


The cap frame driver and the mounting jig are required in order to use the cap frame.

<p>Cap frame</p> <ul style="list-style-type: none"> ① Embroidering area: 360 mm (W) × 60 mm (H) (14 inches (W) × 2-3/8 inches (H)) ② The mark indicates the center of the embroidering area. ③ Snap lock 	<p>Cap frame driver and 4 thumb screws</p> <p>In order to attach the cap frame to the carriage, remove the embroidery frame holder, and then attach this cap frame driver to the carriage of the machine.</p> <ul style="list-style-type: none"> ① Insert the thumb screws into these holes and tighten the screws to secure the movable section. Use these holes when storing this cap frame driver. ② Holding Spring The cap frame is secured by the two holding Springs. 
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>Mounting jig</p> <p>Use when framing a cap in the cap frame.</p> <ul style="list-style-type: none"> ① Holders The cap frame is secured by the three holders. ② Mounting bracket Tighten thumb screw to secure to mounting surface. ③ Screws Adjust the size of the mounting jig according to the type of cap being embroidered. ④ Lever Rotate the cap frame to the location easier to frame the fabric, by pulling the lever. 	
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

<p>Pad</p> 	<p>Allen screwdriver (large)</p> 	<p>Allen screwdriver (medium)</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • Use when adjusting the ring of the cap frame driver and the height of the L-shaped bracket. 		

<p>User Manual</p> 

<p>Note</p> <ul style="list-style-type: none"> • Before installing the cap frame, be sure to adjust the ring of the cap frame driver and the height of the L-shaped bracket. (If the same machine is being used, this adjustment is only required the first time that it is used. In addition, this adjustment is not necessary if the included cap frame is installed.) • After the ring of the cap frame driver and the height of the L-shaped bracket have been adjusted, they must be adjusted again if a different machine is being used. The height may differ depending on the machine that is used. For details, contact your authorized dealer. • If the cap embroidery frame is attached, the embroidery frame indicators, showing which embroidery frames can be used, appear as shown below. 

Types of caps

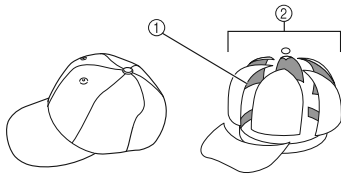
With the machine, we recommend that the following types of caps be embroidered.

An Otto International, Inc. cap is used here as an example.

(* The ease of framing shown in the table is as evaluated by our company.)

- Any trade names and product names of companies appearing on our products, related documents and any other materials are all trademarks or registered trademarks of those respective companies.

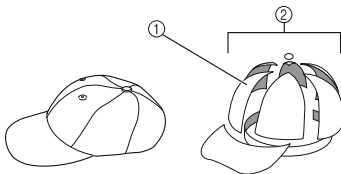
Standard (Pro Style)



- ① Face: Pro style
- ② 6 sections

Mesh backing on the back of front panels (soft or hard*)	Constructed firm front	Unconstructed soft crown
Ease of framing* (hooping)	Easy (Recommended)	Fairly easy
Backing	1 to 2 ply	2 to 3 ply
Otto International, Inc. cap model number (Example)	OTTO27-007	

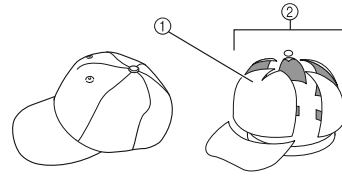
Low Profile (Low fitting)



- ① Face: Low fitting
- ② 6 sections

Mesh backing on the back of front panels (soft or hard*)	Constructed firm front	Unconstructed soft crown
Ease of framing* (hooping)	Very difficult (because the cap material is very hard.)	Fairly easy
Backing	1 to 2 ply	2 to 3 ply
Otto International, Inc. cap model number (Example)	OTTO23-225	OTTO18-203

Golf Style



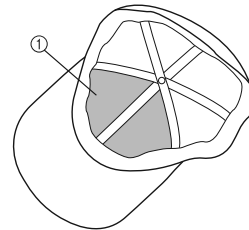
- ① Face: Not divided
- ② 5 sections

Mesh backing on the back of front panels (soft or hard*)	Constructed firm front
Ease of framing* (hooping)	Fairly easy
Backing	1 to 2 ply
Otto International, Inc. cap model number (Example)	OTTO37-024



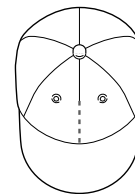
Memo

- Check if this area ① is covered with mesh.



Note

- There is no centerline that can be used as a guide for placing the cap in the cap frame. Before framing the cap, use a chalk pencil to mark the centerline.



Cap fabric not recommended for embroidering

- Caps with a front panel that is less than 50 mm (2 inches) high (such as a sun visor)
- Children's caps
- Caps with a brim that is longer than 80 mm (3-1/16 inches)

Fabric precautions

■ Cap fabric recommended for embroidering

- 35% Cotton / 65% Polyester
- 100% Cotton
- 80% Wool / 20% Nylon
- 15% Wool / 85% Acrylic

■ Cap fabric not recommended for embroidering

If caps of the following types of fabric are used, they will be very difficult to frame, easily wrinkled, or easily shrink.

- Polyester Foam
- Stretch material
- Melton Wool
- 100% Nylon
- Suede

Preparing to use the cap frame

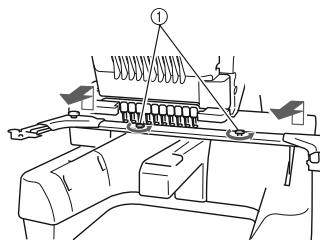
■ Installing the cap frame driver

Remove the embroidery frame holder from the carriage on the machine, and then install the cap frame driver. Before removing the embroidery frame holder, remove the embroidery frame.

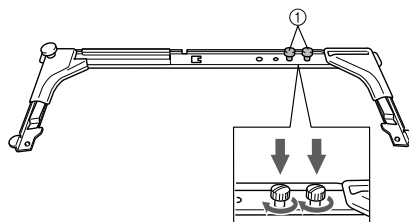
⚠ CAUTION

- Before changing any embroidery frame holder, make sure your machine is turned off.

- 1 Loosen and then remove the two thumb screws and the embroidery frame holder.

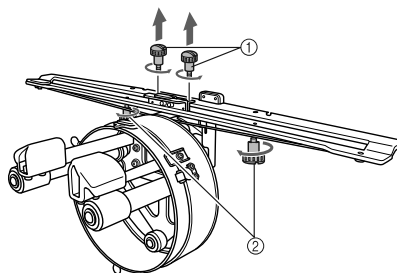


- 1 Thumb screws
 - The removed thumb screws remain attached to the embroidery frame holder.



- 1 Put the two thumb screws back in the embroidery frame holder.

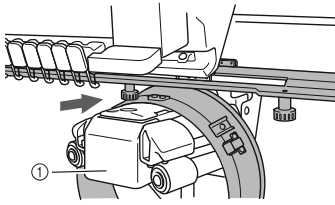
- 2 Remove the two upper thumb screws of the cap frame driver and set aside. Loosen the two lower thumb screws (4 turns).



- 1 Upper thumb screws
- 2 Lower thumb screws

- 3 Turn on the machine, using its main power switch. After the carriage moves to its initial position, turn off the machine.

- 4** Pass the machine bed through the ring of the cap frame driver.



① Machine bed

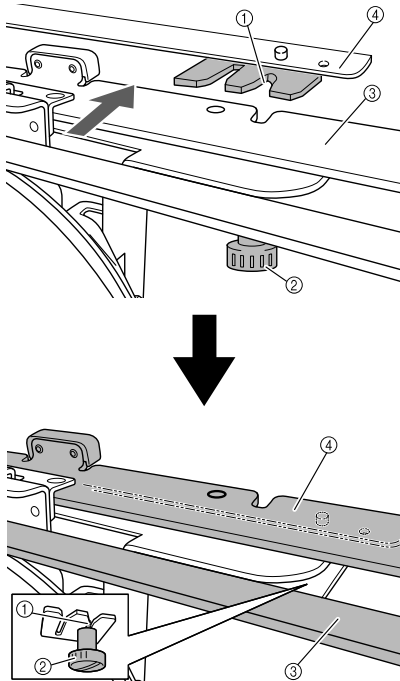


Note

- Be careful that the cap frame driver does not hit any nearby parts, such as the presser foot.

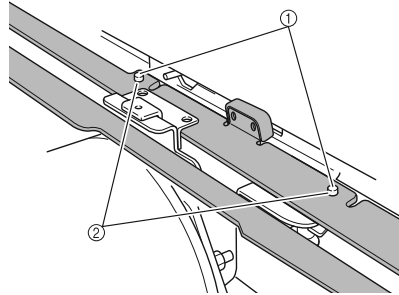
Attach the cap frame driver to the carriage as described below in steps 5 through 8.

- 5** Insert the two thumb screws at the bottom of the cap frame driver into the v-cuts in the carriage, and then place the mounting plate of the cap frame driver on top of the frame-mounting plate of the carriage.



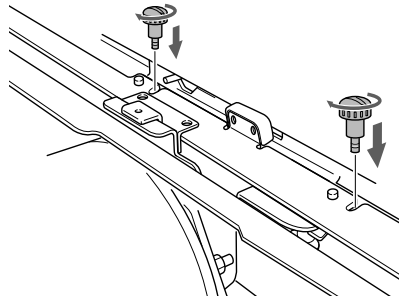
- ① Notch in the carriage
 ② Thumb screw of the cap frame driver
 ③ Mounting plate of the cap frame driver
 ④ Frame-mounting plate of the carriage

- 6** Insert the pins on the frame-mounting plate of the carriage into the holes in the mounting plate of the cap frame driver.

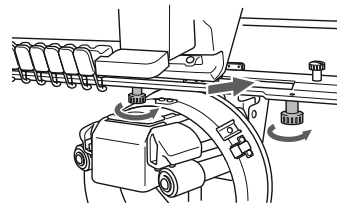


- ① Pins on the frame-mounting plate of the carriage
 ② Holes in the mounting plate of the cap frame driver

- 7** Insert and tighten the two upper thumb screws in outer holes of mounting plate of cap frame driver.

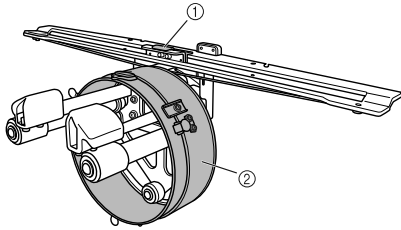


- 8** While pushing in the cap frame driver toward the machine so that it is fully inserted, tighten the two lower thumb screws to secure the cap frame driver.



→ This completes the installation of the cap frame driver.

■ Adjusting the cap frame driver



- ① L-shaped bracket
- ② Ring



Memo

- If the same machine is being used, the adjustment to the cap frame driver is only required the first time that the machine is used.

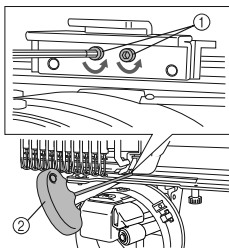
- 1** Turn on the machine. After the carriage moves to its initial position, turn off the machine.



Note

- Be sure to adjust the cap frame driver with the carriage at its initial position.

- 2** Using the Allen screwdriver (medium), loosen the two hexagonal screws. Loosen the screws only by about one turn.



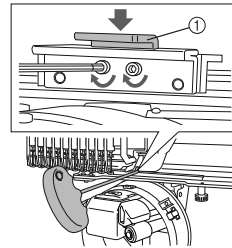
- ① Hexagonal screws
- ② Allen screwdriver (medium)



Note

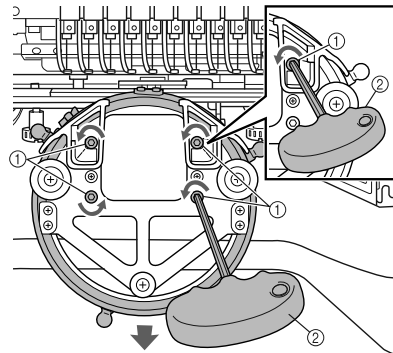
- Do not loosen them too far.

- 3** Lower the L-shaped bracket to make it touch the machine bed and then tighten the two hexagonal screws using the Allen screwdriver (medium). Firmly tighten the screws.



- ① L-shaped bracket

- 4** Using the Allen screwdriver (large), loosen the four hexagonal screws on the inside of the ring. Loosen the screws only by about one turn.



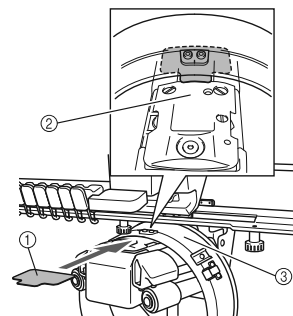
- ① Hexagonal screws
 - ② Allen screwdriver (large)
- When the screws are loosened, the ring can be lowered.



Note

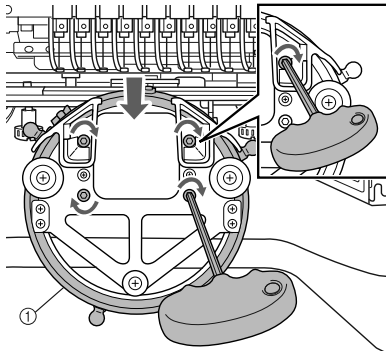
- Do not loosen them too far.

- 5** Insert the pad between the machine bed and the ring of the cap frame driver.



- ① Pad
- ② Machine bed
- ③ Ring of the cap frame driver

- 6** Lightly press down the ring, and then use the Allen screwdriver (large) to tighten the four hexagonal screws on the inside of the ring. Firmly tighten the screws.

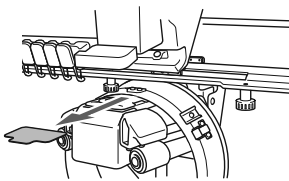


① Ring

⚠ CAUTION

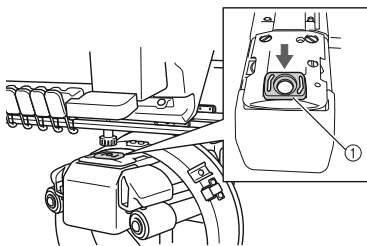
- Make sure that each hexagonal screw is firmly tightened. If any screw remains loose, injuries may result.

- 7** Remove the pad inserted in step 5.



■ Installing the needle plate spacer

Attach the needle plate spacer to the needle plate.

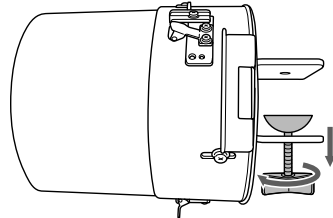


① Needle plate spacer

■ Preparing the mounting jig

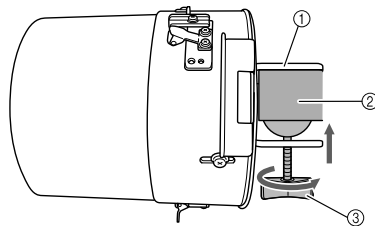
Attach the mounting jig to a stable surface, such as a desk.

- 1** Loosen the thumb screw for the mounting jig to open the mounting bracket so that it is wider than the thickness of the mounting surface.



- The mounting bracket can be mounted onto a mounting surface with a thickness from 9 mm (3/8 inch) to 38 mm (1-1/2 inches).

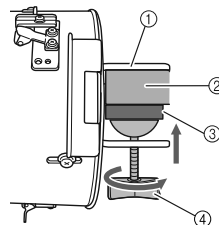
- 2** Securely clamp the mounting bracket onto the mounting surface by tightening the thumb screw.



- ① Mounting bracket
- ② Mounting surface
- ③ Tighten thumb screw

📖 Memo

- If there is a gap between the clamp of the thumb screw and the mounting surface, insert the included pad as shown below.



- ① Mounting bracket
- ② Mounting surface (worktable, desk, etc.)
- ③ Pad
- ④ Thumb screw

3 Check that there is no looseness.

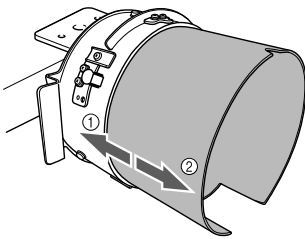
If there is looseness, mount the mounting jig onto the mounting surface again.



Note

- Be sure that the mounting bracket is securely clamped onto the mounting surface and that the thumb screw is firmly tightened.
- Do not attach the mounting jig to an unstable surface (flexible, bent or warped).
- Be careful that the mounting jig does not fall when it is removed.

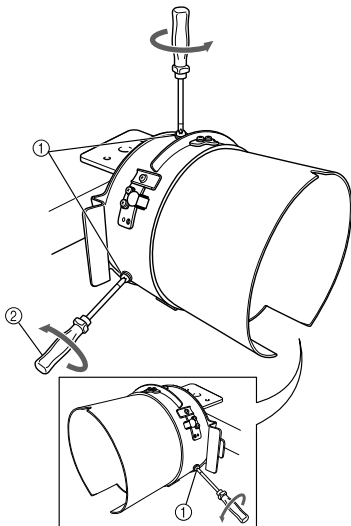
4 Adjust the size of the mounting jig according to the type (size) of cap being embroidered.



- ① Low Profile (shorter caps)
- ② Standard type (taller caps)

■ For the standard type

Using a Phillips screwdriver, loosen the three screws (one each at the top and on the left and right sides) on the outside of the mounting jig two or three turns.



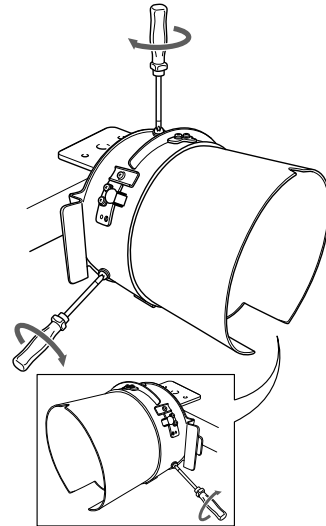
- ① Screws
- ② Phillips screwdriver



Note

- Do not remove the three screws (one each at the top, left and right), otherwise they may be lost. Only turn the screws to slightly loosen them.

Pull the mounting jig toward you, and then use the Phillips screwdriver to tighten the three screws (one each at the top, left and right sides).



→ This completes the preparation of the mounting jig.

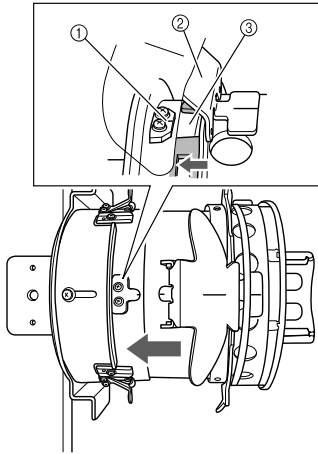
Attaching the cap frame

Put the cap into the cap frame attached to the mounting jig, and then remove the cap frame from the mounting jig with the cap clamped. Next, attach the cap frame to the cap frame driver on the machine.

■ Attaching the cap frame to the mounting jig and putting a cap into the frame

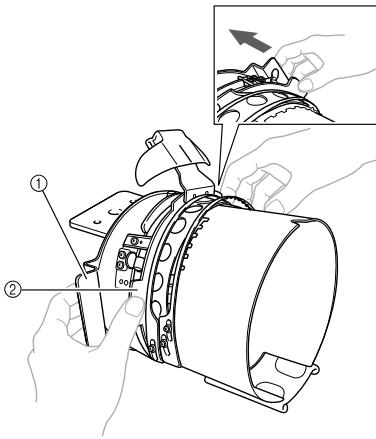
1 Attach the cap frame to the mounting jig.

Slide the cap frame onto the mounting jig, making sure that the notch at the base of the brim holder on the cap frame is aligned with the guide plate on the top of the mounting jig.



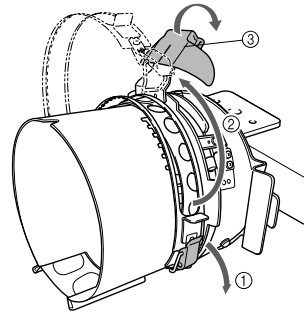
- ① Guide plate on mounting jig
- ② Brim holder
- ③ Notch

2 With your fingers behind the handles on the left and right sides of the mounting jig, push the cap frame onto the mounting jig by pushing the handles on the left and right sides of the cap frame with your thumbs.



- ① Handle on mounting jig
 - ② Handle on cap frame
- The cap frame is secured when the two holders on the cap frame snap into place.

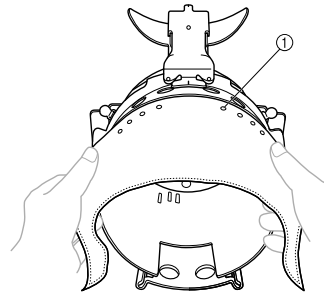
3 Release the snap lock on the cap frame by pressing down and then disengage the latch. Open the clamping frame. Also, open brim holder.



- ① Snap lock released
- ② Clamping frame opened
- ③ Brim holder

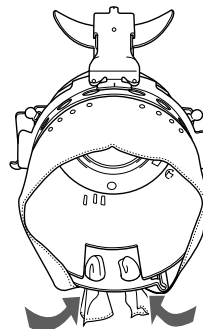
4 Align the center of the stabilizer with the center of the brim holder.

We recommend a stabilizer size of 100 × 510 mm (4 × 20 inches).



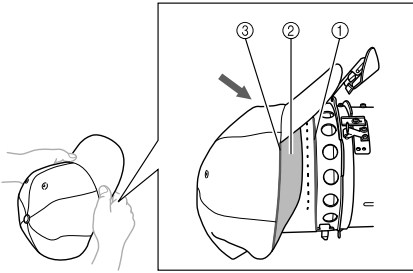
- ① Teeth
 - Make sure that the teeth go through the stabilizer to firmly secure it.

5 Push both ends of the stabilizer into the holes at the bottom of the cap frame to firmly secure it.



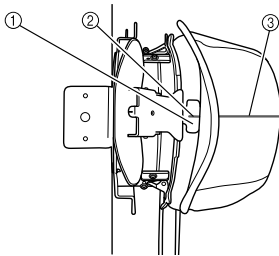
6 Lift out the sweat guard on the inside of the cap, and then place the cap over the cap frame.

Using both hands, hold both sides of the cap, and then align the edge of the lower frame with the base of the brim.



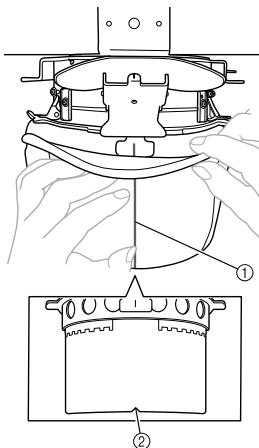
- ① Edge of the lower frame
- ② Sweat guard
- ③ Base of the brim

At the same time, align the center line of the cap with the centerline of the sweat guard holder on the cap frame, and then slide the sweat guard under the sweat guard holder.



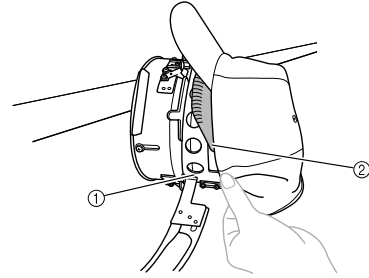
- ① Sweat guard holder
- ② Center line of sweat guard holder
- ③ Center line of cap

7 Align the center line of the cap with the notch in the mounting jig.



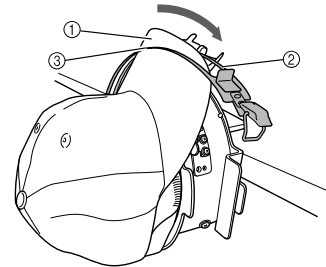
- ① Center line of cap
- ② Notch in mounting jig

8 Before closing the clamping frame, push the ends of the sweat guard into the cap to move them away from the hinge and latch of the clamping frame.



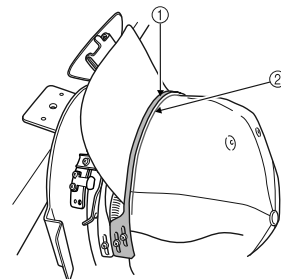
- ① Hinge of clamping frame
- ② Fold the sweat guard as shown.
 - Neatly folding the sweat guard before closing the clamping frame helps prevent wrinkles in the cap.

9 Close the clamping frame so that the brim of the cap passes between the inside clamping frame and the outside clamping frame.



- ① Brim of the cap
- ② Inside clamping frame
- ③ Outside clamping frame

10 Neatly align the teeth of the clamping frame with the base of the brim.

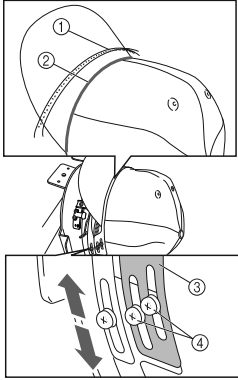


- ① Teeth of outside clamping frame
- ② Base of brim



Note

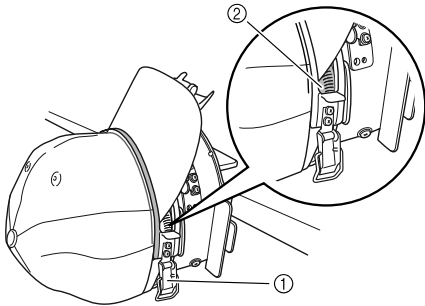
- Loosen the two screws for the outside clamping frame, and then adjust the position of the outside clamping frame so that it conforms to the shape of the cap and so that the teeth of the clamping frame perfectly align with the base of the brim.



- ① Teeth of outside clamping frame
- ② Base of brim
- ③ Outside clamping frame
- ④ Screws for the outside clamping frame

11

Secure the clamping frame with the snap lock. At this time, push the end of the sweat guard into the cap so it does not interfere with the snap lock.



- ① Snap lock
- ② Fold the sweat guard as shown.

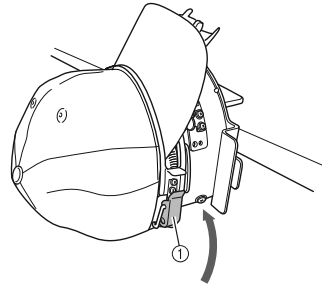


Note

- Before closing the lever of the snap lock, check that the cap has not moved out of position and that there are no wrinkles. Adjust the cap if necessary.

12

Close the lever of the snap lock.

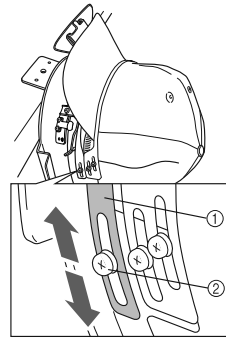


- ① Lever of the snap lock



Note

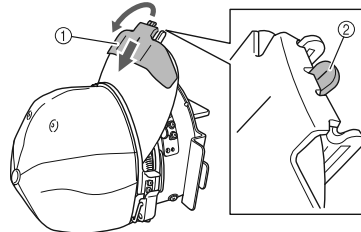
- If the cap fabric is thick and the clamping frame cannot be closed, or if the fabric is thin and the cap is too loose within the frame, loosen the screw for the inside clamping frame, and then adjust the inside clamping frame.



- ① Inside clamping frame
- ② Screw for the inside clamping frame

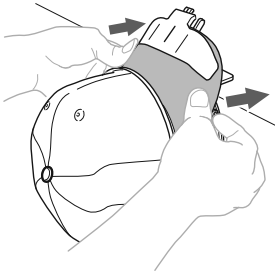
13

Pull the brim holder up as far as possible, flipping the holder over the cap brim then pushing down on the holder to secure the brim.

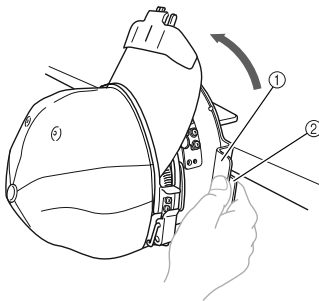


- ① Brim holder
- ② Center line of brim holder
- Make sure the notch comes out.

- 14** Adjust the brim so that it maintains a rounded shape.



- 15** While pulling the lever toward you that is located behind the handle on the right side of the mounting jig, rotate the cap frame to the left. After the cap frame has been rotated 90°, release the lever to lock the cap frame in place.



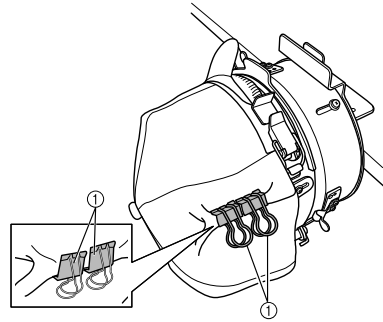
- ① Handle
- ② Lever

- 16** Pull the ends of the cap out from the center to remove any slack.



- 17** Use the clips to secure the cap.

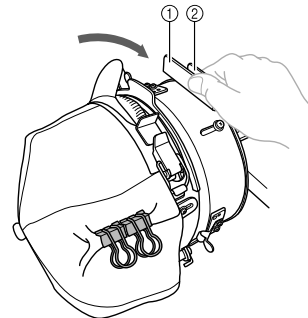
Attach the clips with their handles folded inward. If the handles are pointed outward, they may be hit by the machine's presser foot.



- ① Clips

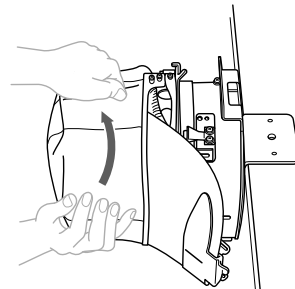
- 18** While pulling the lever toward you that is located behind the handle on the right side of the mounting jig, rotate the cap frame to the right.

After the cap frame has been rotated 180° and the brim points to the right, release the lever to lock the cap frame in place.

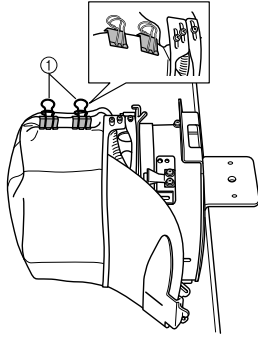


- ① Handle
- ② Lever

- 19** Pull the ends of the cap out from the center to remove any slack in the same way as the other side.



20 Use the clips to secure the cap.



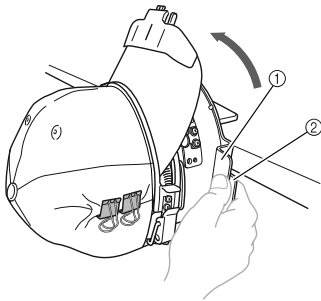
① Clips

- Attach the clips with their handles folded inward. If the handles are pointed outward, they may be hit by the machine's presser foot.

→ This completes the positioning of the cap in the cap frame.

21 Return the cap frame to its original position.

- While pulling the lever behind the handle on the right side of the mounting jig toward you, rotate the cap frame to the left. After the cap frame has been rotated 90° and the brim points up, release the lever to lock the cap frame in place.

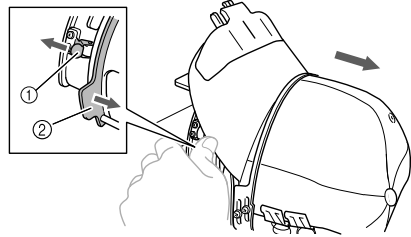


① Handle

② Lever

22 Remove the cap frame from the mounting jig.

To remove the cap frame from the mounting jig, place both thumbs on the holders on the mounting jig, grasping the handles on both the right and left side of the cap frame, gently pulling toward you. As shown in the illustration.



① Holder

② Handle

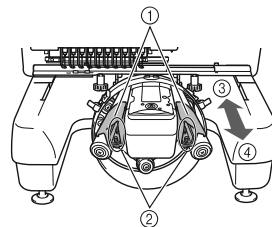
■ Attaching the cap frame to the embroidery machine

The cap frame driver is required in order to attach the cap frame to the embroidery machine. Before attaching the cap frame to the machine, attach the cap frame driver to the carriage.

Before attaching the cap frame, adjust the position of the cap supports to fit the type (size) of cap to be embroidered. To adjust move the cap supports to the front or back depending on the cap size.

1 Loosen the four screws on the cap supports two or three turns, and then move the cap supports to a position where tension in the cap will be maintained.

- Do not remove any of the screws, otherwise they may be lost. Only turn the screws to slightly loosen them.



① Cap supports

② Screws

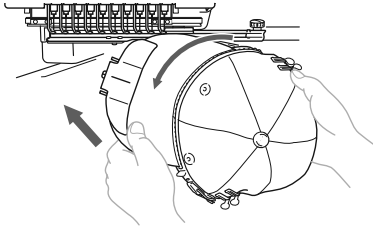
③ Low profile (shorter caps)

④ Standard (taller caps)

- Be sure to adjust both the right and left cap supports to the same position.

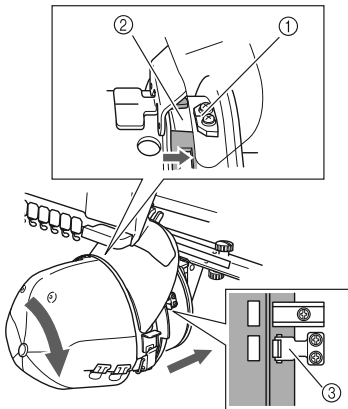
2 Attach the cap frame to the cap frame driver.

Turn the cap frame to the left so the brim of the cap does not hit the embroidery machine. Do not insert the cap frame with the brim pointing to the right, otherwise parts of the cap frame may hit the embroidery machine.



- Be careful that the cap frame does not hit any nearby parts, such as the presser foot.

After turning the cap frame so that the front of the cap faces upward, align the ring of the cap frame with the ring of the cap frame driver. While sliding the cap frame to the left and right, align the notch in the cap frame with the guiding plate on the cap frame driver, and then snap the frame into place.



- ① Guiding plate on cap frame driver
- ② Notch on cap frame
- ③ Holder

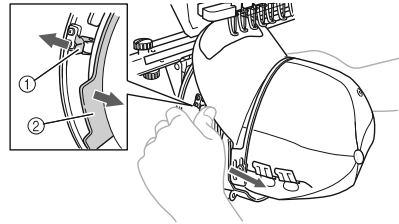
→ The cap frame is secured with holders. Make sure that all of the holders on the driver are firmly secured in the frame holes. This completes the installation of the cap frame, and the cap is ready to be embroidered.

■ Removing the cap frame

After embroidering is finished, remove the cap frame, and then remove the cap.

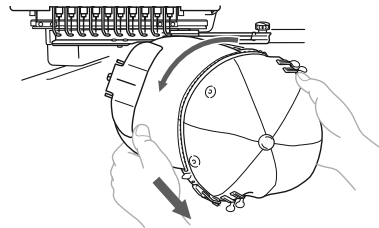
1 Remove the cap frame from the cap frame driver.

Place both thumbs on the cap frame holders, grasping the handles on both the right and left side, gently pulling toward you. As shown in the illustration.



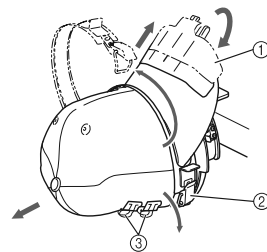
- ① Holder
- ② Handle

Before removing the cap frame, turn it to the left so that the brim of the cap does not hit the embroidery machine.



- Be careful that the cap frame does not hit any nearby parts, such as the presser foot.

2 After removing the brim holder, unlock the snap lock of the clamping frame, remove the clips, and then remove the cap.

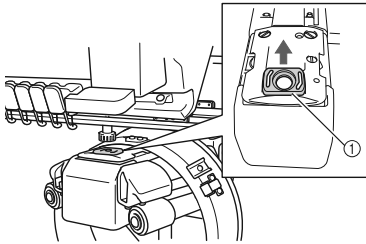


- ① Brim holder
- ② Snap lock
- ③ Clips

Installing the embroidery frame holder

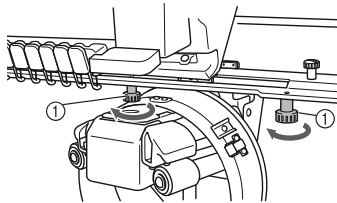
After embroidering using the cap embroidery frame is finished, remove the needle plate spacer and cap frame driver, and then re-attach the embroidery frame holder.

1 Remove the needle plate spacer.



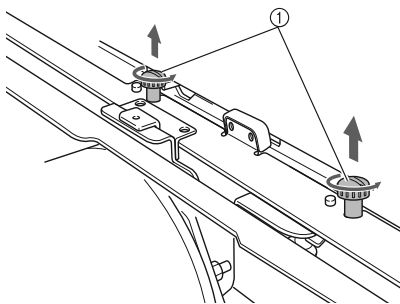
① Needle plate spacer

2 Loosen the two lower thumb screws.



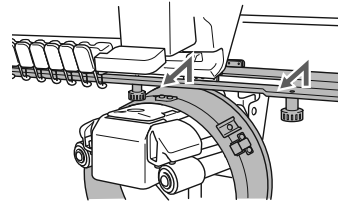
① Thumb screws

3 Remove the two upper thumb screws.



① Thumb screws

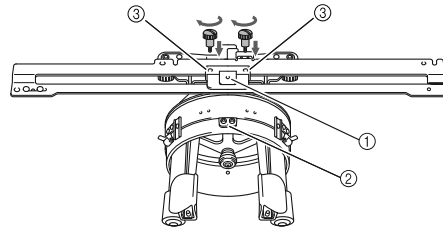
4 Remove the cap frame driver.



Note

- Be careful that the cap frame driver does not hit any nearby parts, such as the presser foot.

5 With the hole on the sweat guard holder aligned with the centerline of the guiding plate, insert the two thumb screws removed in step 3 into the holes at the top, and then tighten the thumb screws.



① Hole on the sweat guard holder

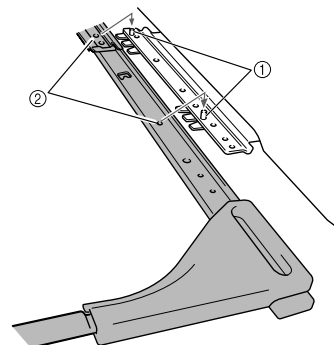
② Centerline of guiding plate

③ Holes on the top

- Insert the thumb screws into the holes where the cap frame driver that was originally installed.

→ The movable section of the cap frame driver is secured.

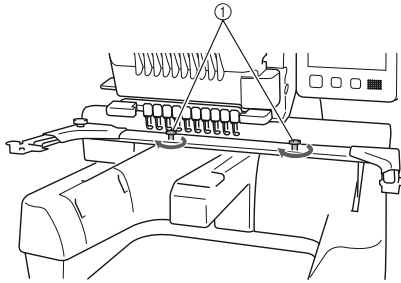
6 Align the holes on the embroidery frame holder with the pins in the frame-mounting plate of the carriage.



① Pins in the frame-mounting plate

② Holes on the embroidery frame holder

- 7 Secure the embroidery frame holder with the two thumb screws.



① Use the thumb screws included with the machine.

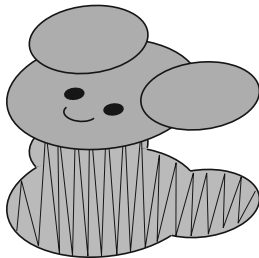
CAUTION

- Firmly tighten the thumb screws.

Additional digitizing information

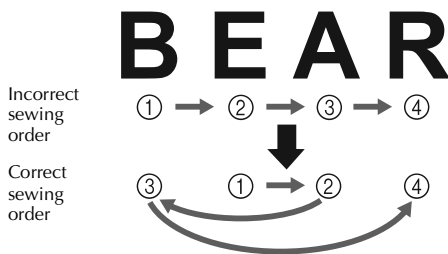
When creating a pattern for embroidering with a cap frame, pay attention to following points in order to avoid registration problems (misalignment of gaps in the pattern).

- 1 Sew underlay stitches.



- 2 Start the embroidery pattern from the center, and sew toward the ends.

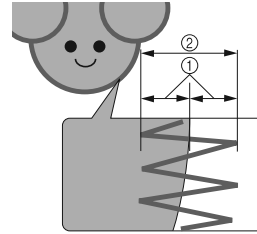
With the machine, the order in which patterns are selected when they are combined is the order in which they will be sewn. For the following example, select the patterns in the order "E"→"A"→"B"→"R" to make the combined pattern "BEAR".



Note

- Do NOT sew from one end to the other, otherwise wrinkling or shrinking may occur.

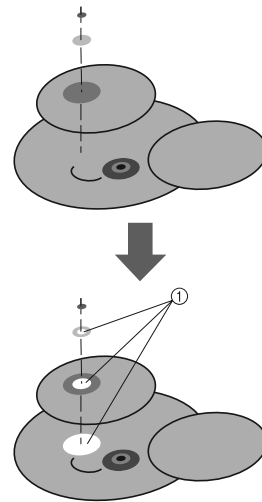
- 3 When sewing outlines of patterns, make sure that the stitch width of the satin stitching is at least 2 mm, and that the stitching over-laps the fabric by at least 1 mm. Also, make sure that there are no jumps of long stitches in the outlining of each region or letter.



- ① At least 1 mm
- ② At least 2 mm

CAUTION

- Don't sew more than four overlapping layers.



① Specify that overlapping areas not be sewn.

目录

使用帽框.....	1
帽框及其配件	1
帽子类型	2
布料注意事项	3
使用帽框前的准备	3
安装帽框	7
安装绣花框支架.....	14
附加数字信息	15

使用帽框

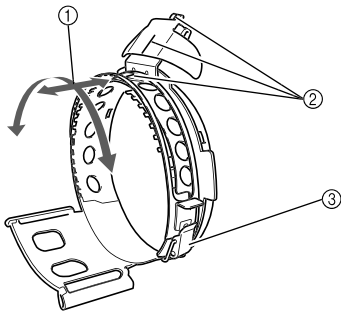
通过使用帽框，可以在帽子上绣制花样。下面介绍了使用帽框的步骤。

帽框及其配件

为使用帽框需要帽框驱动框架和装配架。

帽框

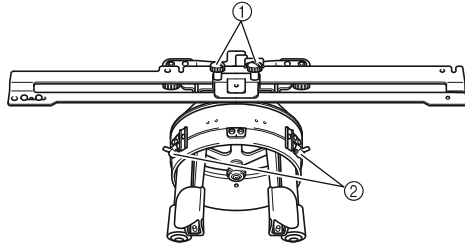
- ① 绣花区域：360 毫米（宽）×60 毫米（高）（14 英寸（宽）×2-3/8 英寸（高））
- ② 该标记表示绣花区域的中心。
- ③ 弹簧锁



帽框驱动框架和 4 颗指旋螺丝

为了将帽框安装到导轨上，请卸下绣花框支架，然后将该帽框驱动框架安装到机器的导轨上。

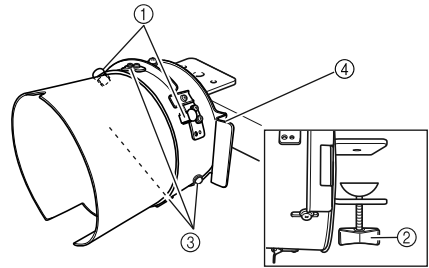
- ① 将指旋螺丝插入这些孔中并拧紧螺丝将可移动部分固定。安装该帽框驱动框架时使用这些孔。
- ② 固定弹片
帽框用两颗固定弹片来固定。



装配架

将帽子放在帽框中使用。

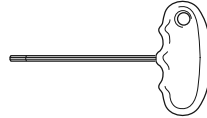
- ① 支架
帽框用三个支架来固定。
- ② 装配架
拧紧指旋螺丝来固定到安装面。
- ③ 螺丝
根据正在绣花的帽子类型调节装配架大小。
- ④ 杆
拉动杆，将帽框旋转到容易箍住布料的位置。



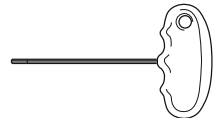
衬垫



六角螺丝刀（大）



六角螺丝刀（中）



- 调节帽框驱动框架环和 L 形支架的高度时使用。

说明书



注释

- 安装帽框前，请务必调节帽框驱动框架环和 L 形支架的高度。（如果使用了相同的机器，该调节只在第一次使用时需要。另外，如果已经安装了本机随机附带的帽框则不需要进行调节。）
- 调节完帽框驱动框架环和 L 形支架的高度后，如果使用不同的机器则必须重新调节。高度随使用的机器而异。有关详细信息，请与 **Brother** 授权经销商联系。
- 如果安装了帽子绣花框，可以使用哪个绣花框的绣花框指示会如下显示。



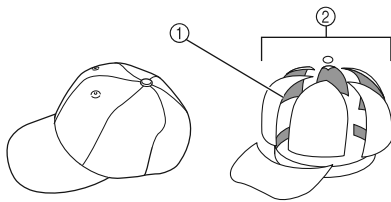
帽子类型

使用机器时，可为下列类型帽子绣花。这里以 Otto International, Inc. 的帽子为例。

(* 表中所示的箍放容易程度由我公司评估。)

- 在我们的产品、相关文档和任何其他材料上出现的公司的任何商品名和产品名都是这些公司各自的商标或注册商标。

■ 标准 (专业风格)

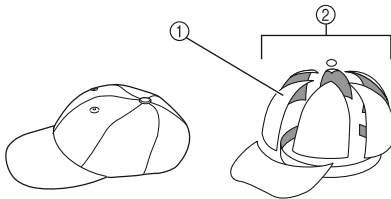


① 正面：专业风格

② 6 个部分

在前部饰条后部上的网眼底衬 (软质或硬质*)	编织的固定前缘	未编织的软帽顶
去除框架* (箍框)	简单 (推荐)	相当简单
背衬	1 到 2 层	2 到 3 层
Otto International, Inc. 帽型编号 (示例)	OTTO27-007	

■ 低侧面帽 (下部装配)



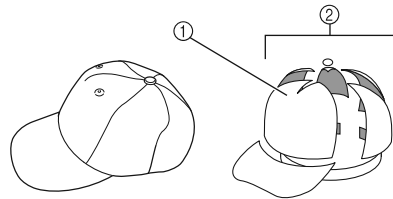
① 正面：低侧面帽

② 6 个部分

在前部饰条后部上的网眼底衬 (软质或硬质*)	编织的固定前缘	未编织的软帽顶
去除框架* (箍框)	非常困难 (因为帽子材料非常硬。)	相当简单

背衬	1 到 2 层	2 到 3 层
Otto International, Inc. 帽型编号 (示例)	OTTO23-225	OTTO18-203

■ 高尔夫风格



① 正面：未裁开

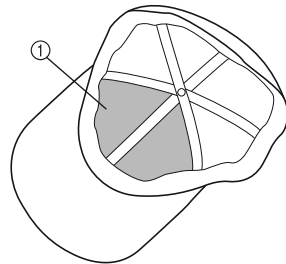
② 5 个部分

在前部饰条后部上的网眼底衬 (软质或硬质*)	编织的固定前缘
去除框架* (箍框)	相当简单
背衬	1 到 2 层
Otto International, Inc. 帽型编号 (示例)	OTTO37-024



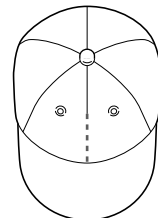
备注

- 确认该区域 ① 是否包含了网眼。



注释

- 用帽框箍帽子时无法将中心线作为辅助线使用。箍住帽子时，用粉笔标记中心线。



■ 不是非常适合用于绣花的帽子布料

- 前部饰条小于 50 毫米（2 英寸）高的帽子（如遮光帽檐）
- 童帽
- 帽檐长于 80 毫米（3-1/16 英寸）的帽子

布料注意事项

■ 比较适合用于绣花的帽子布料

- 35% 棉 / 65% 涤纶
- 100% 棉
- 80% 毛 / 20% 尼龙
- 15% 毛 / 85% 晴纶

■ 不是非常适合用于绣花的帽子布料

如果帽子布料使用下列种类，可能会很难箍住、很容易起褶，或者容易缩小。

- 涤纶泡沫塑料
- 伸缩布料
- 麦尔登呢毛
- 100% 尼龙
- 仿麂皮织物

使用帽框前的准备

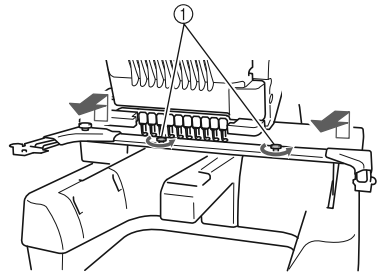
■ 安装帽框驱动框架

从机器的导轨上卸下绣花框支架，然后安装帽框驱动框架。卸下绣花框支架前，请卸下绣花框。

⚠ 注意

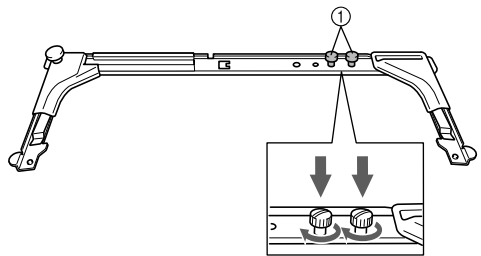
- 更换任何绣花框支架之前，请先确定机器已关闭。

1 松开再卸下两颗指旋螺丝和绣花框支架。



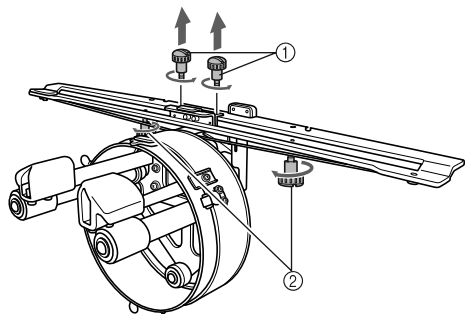
① 指旋螺丝

- 卸下的指旋螺丝仍安装到绣花框支架上。



① 将两颗指旋螺丝放回绣花框支架上。

2 卸下帽框驱动框架的两颗指旋螺丝并放在一旁。松开两颗下部指旋螺丝（4 转）。

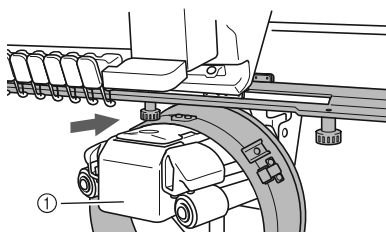


① 上部指旋螺丝

② 下部指旋螺丝

3 使用主电源开关开机。导轨移动到初始位置后，关闭绣花机。

4 将帽框驱动框架环穿过机台。



① 机台

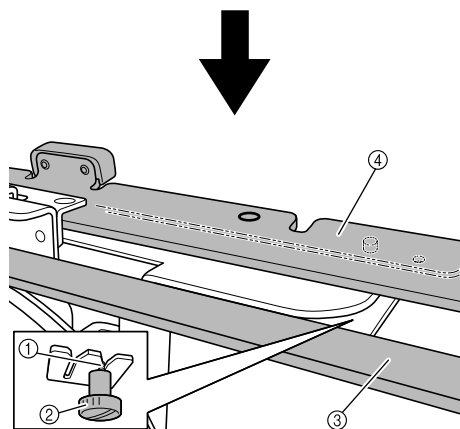
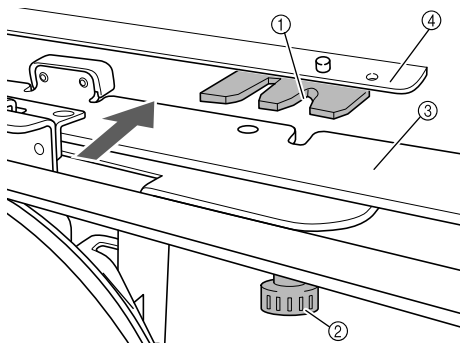


注释

- 注意不要让帽框驱动框架碰到附近的部件，如压脚。

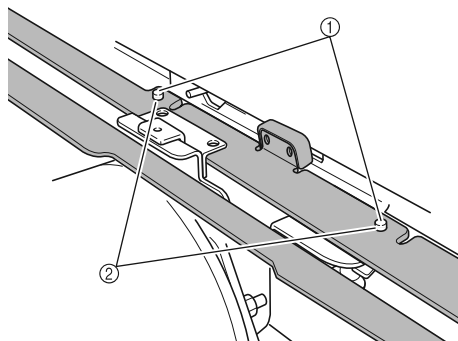
按下面所述的步骤 5 到 8，将帽框驱动框架安装到导轨上。

5 将帽框驱动框架底部的两颗指旋螺丝插入导轨中的 V 形切槽，然后将帽框驱动框架的安装板放在导轨框架安装板的顶部。



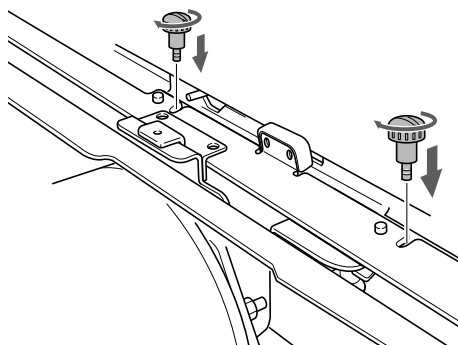
- ① 导轨中的切槽
- ② 帽框驱动框架的指旋螺丝
- ③ 帽框驱动框架的安装板
- ④ 导轨的框架安装板

6 将导轨框架安装板上的销钉插入帽框驱动框架安装板的孔中。

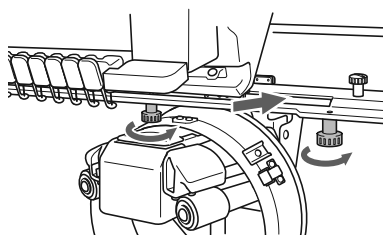


- ① 导轨框架安装板上的销钉
- ② 帽框驱动框架安装板的孔

7 在帽框驱动框架安装板的外部孔中插入并拧紧两颗上部指旋螺丝。

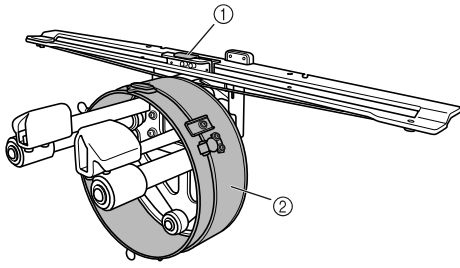


8 朝机器推入帽框驱动框架使其完全插入，拧紧两颗下部指旋螺丝将帽框驱动框架固定。



→ 这样便完成了帽框驱动框架的安装。

■ 调节帽框驱动框架



① L形支架

② 环



备注

- 如果使用了相同的机器，只有在第一次使用绣花机时需要调节帽框驱动框架。

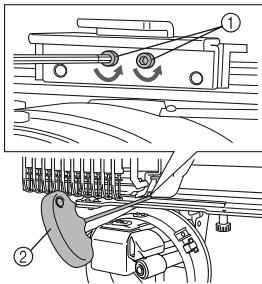
1 开机。导轨移动到初始位置后，关闭绣花机。



注释

- 确保调节帽框驱动时导轨在初始位置。

2 使用六角螺丝刀（中），松开两颗六角螺丝。只需一转即可松开螺丝。



① 六角螺丝

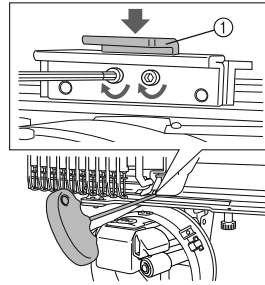
② 六角螺丝刀（中）



注释

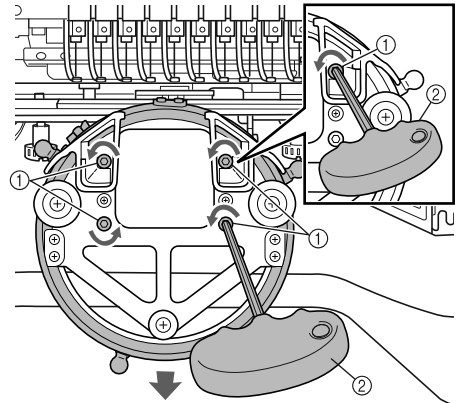
- 请勿松开过多。

3 压低 L 形支架，使其尽量接触机台，然后用六角螺丝刀（中）拧紧两颗六角螺丝。拧紧螺丝。



① L形支架

4 使用六角螺丝刀（大），松开环内部的四颗六角螺丝。只需一转即可松开螺丝。



① 六角螺丝

② 六角螺丝刀（大）

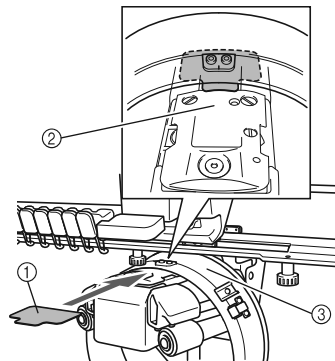
→ 松开螺丝时，环被放低。



注释

- 请勿松开过多。

5 在机台和帽框驱动框架环之间插入衬垫。

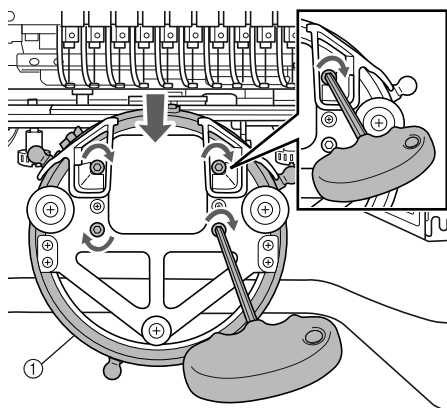


① 衬垫

② 机台

③ 帽框驱动框架环

- 6** 轻轻按下环，然后使用六角螺丝刀（大），拧紧环内部的四颗六角螺丝。
拧紧螺丝。

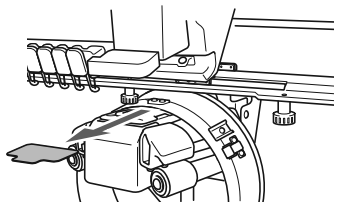


① 环

▲ 注意

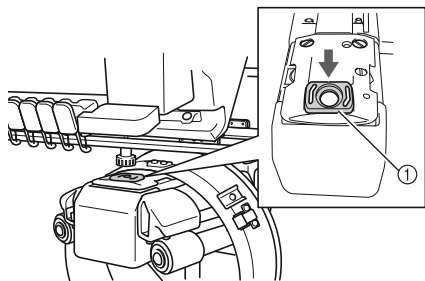
- 请确保六角螺丝已拧紧。如果螺丝仍松弛，则可能会造成人身伤害。

- 7** 卸下在步骤 5 中插入的衬垫。



■ 安装针板垫圈

将针板垫圈安装到针板。

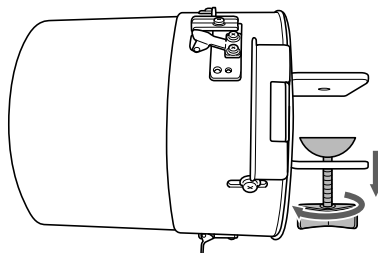


① 针板垫圈

■ 准备装配架

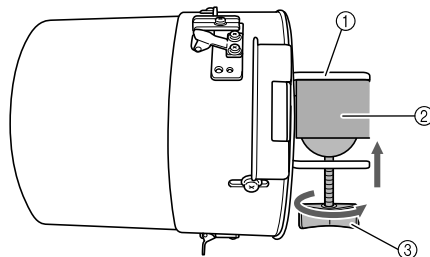
将装配架安装在平稳的表面上，如桌子。

- 1** 松开装配架的指旋螺丝，打开安装支架，使其比安装板表面的厚度要大。



- 安装支架可安装在 9 毫米（3/8 英寸）到 38 毫米（1-1/2 英寸）的安装板表面。

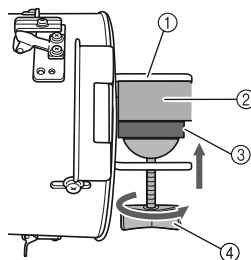
- 2** 拧紧指旋螺丝，将安装支架固定到安装表面上。



- ① 安装支架
- ② 安装表面
- ③ 拧紧指旋螺丝

📖 备注

- 如果指旋螺丝的衬垫和安装表面中间有缝隙，请如下插入附带的衬垫。



- ① 安装支架
- ② 安装表面（工作台，书桌等）
- ③ 衬垫
- ④ 指旋螺丝

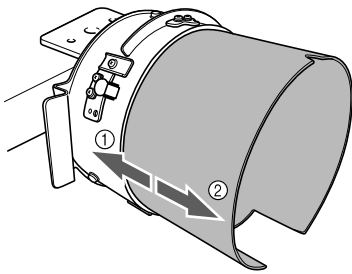
3 确认没有松弛迹象。

如有松弛，请将装配架重新安装到安装表面上。

注释

- 请确保安装支架已夹到安装表面上并且指旋螺丝已拧紧。
- 不要将装配架安装在不平稳的表面（活动、弯曲或褶皱）。
- 注意卸下装配架时不要掉落。

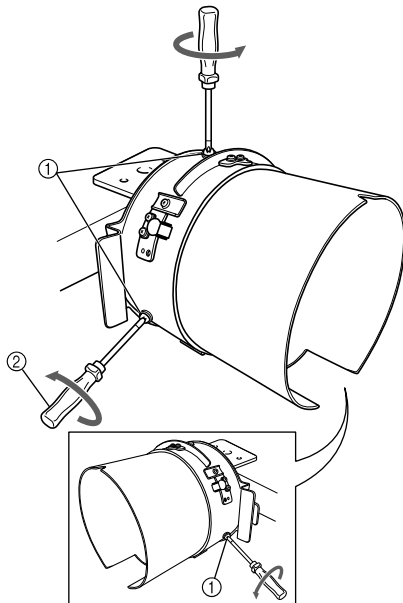
4 根据正在绣花的帽子类型（大小）调节装配架大小。



- ① 低侧面帽（较矮的帽子）
- ② 标准类型（较高的帽子）

■ 对于标准类型

使用十字螺丝刀，将装配架外侧的三颗螺丝（顶部和左右两侧各一颗）松两或三转。

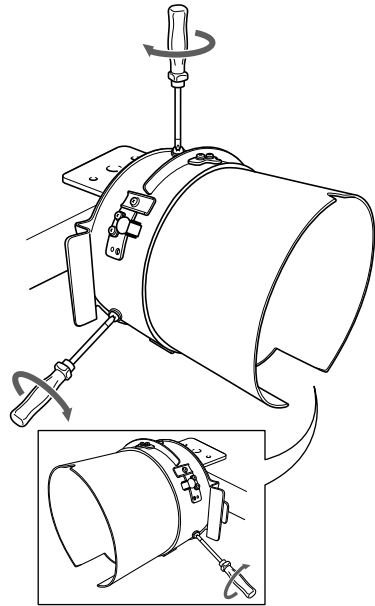


- ① 螺丝
- ② 十字螺丝刀

注释

- 请勿拆下这三颗螺丝（顶部和左右两侧各一颗），否则可能丢失。只可旋转螺丝将其略微松开。

朝自身方向拉装配架，然后使用十字螺丝刀拧紧三颗螺丝（顶部和左右两侧各一颗）。



→ 这样便完成了装配架的准备。

安装帽框

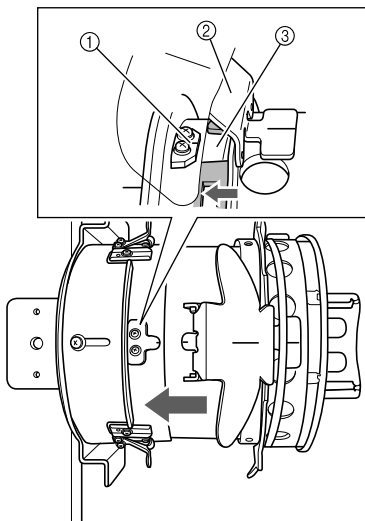
将帽子放入安装到装配架的帽框，然后从夹住帽子的装配架上卸下帽框。下面，将帽框安装到机器上的帽框驱动框架。

■ 将帽框安装到装配架并将帽子装入帽框内

1

将帽框安装到装配架。

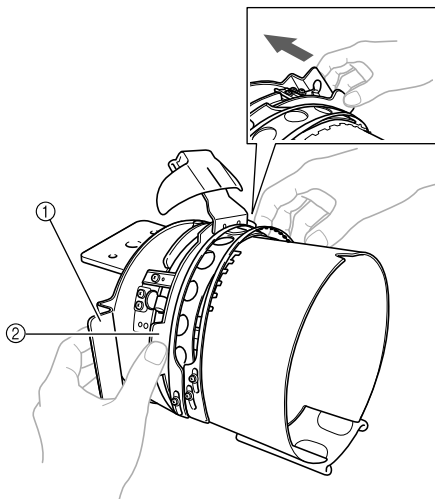
将帽框滑到装配架上，确定帽框帽檐支架底座的切槽与装配架顶部的导线槽板对齐。



- ① 装配架上的导线槽板
- ② 帽檐支架
- ③ 切槽

2

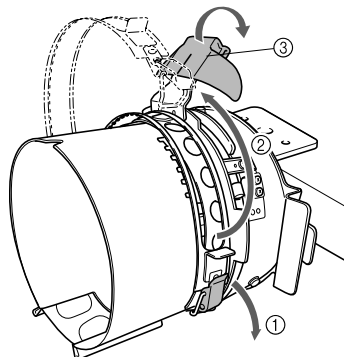
手指在装配架左右侧的把手后，用拇指推帽框左右侧上的把手，将帽框推到装配架上。



- ① 装配架上的把手
 - ② 帽框上的把手
- 当帽框的两个支架卡到位时，帽框即固定好。

3

按下帽框上的弹簧锁，然后解开插销，释放弹簧锁。打开夹具。另外，打开帽檐支架。

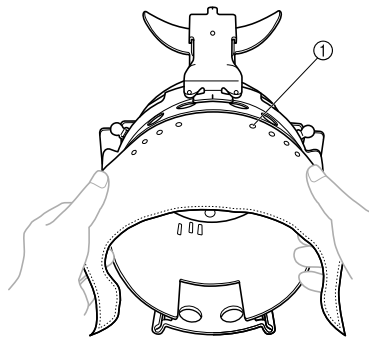


- ① 放下的弹簧锁
- ② 打开的夹具
- ③ 帽檐支架

4

将衬纸的中心与帽檐支架的中心对齐。

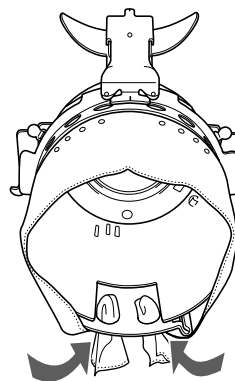
推荐使用大小为 100×510 毫米（4×20 英寸）的衬纸。



- ① 牙
- 确保牙穿过衬纸将其固定。

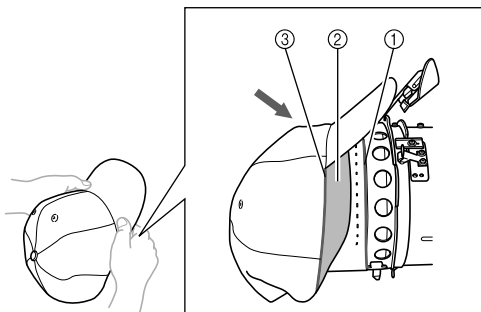
5

将衬纸两端推入帽框底部的孔中将其固定。



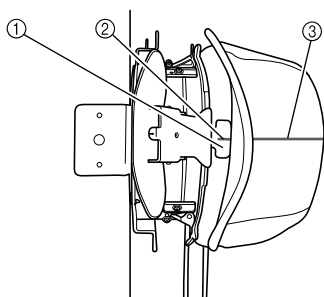
6 抬起帽子内部的防汗衬，然后将帽子放在帽框中。

用双手按在帽子的两侧，然后将下框的边缘对准帽檐底座。



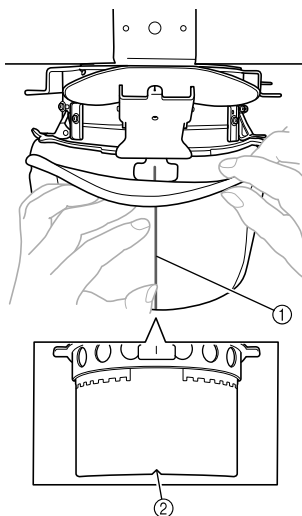
- ① 下框的边缘
- ② 防汗衬
- ③ 帽檐底座

同时，将帽子的中心线对准帽框上防汗板支架的中心线，然后滑动防汗板支架下的防汗衬。



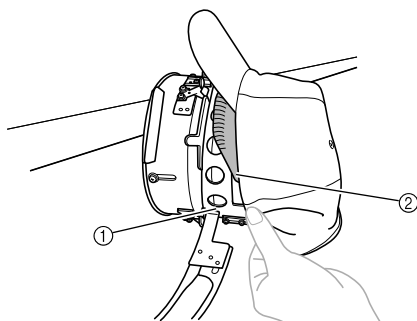
- ① 防汗板支架
- ② 防汗板支架的中心线
- ③ 帽子的中心线

7 将帽子的中心线对准装配架中的切槽。



- ① 帽子的中心线
- ② 装配架中的切槽

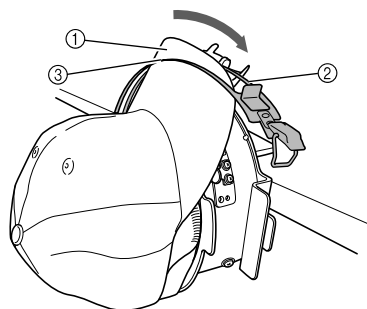
8 合上夹架之前，将防汗衬的两端推入帽子，使其远离夹架的铰链和插销。



- ① 夹架的铰链
- ② 如图所示叠好防汗衬。

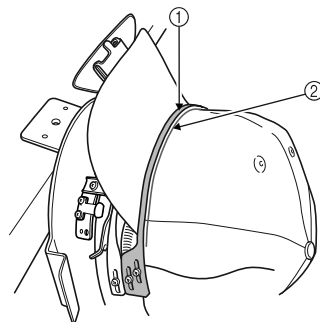
• 整齐地叠好防汗衬后再合上夹架可防止帽子出现褶皱。

9 合上夹架，使帽檐从夹架内边和夹架外边的开口处穿过。



- ① 帽檐
- ② 夹架内边
- ③ 夹架外边

10 将夹架牙整齐地对准帽檐底座。

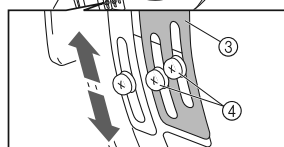
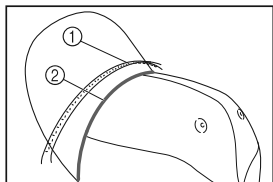


- ① 外边夹架牙
- ② 帽檐底座



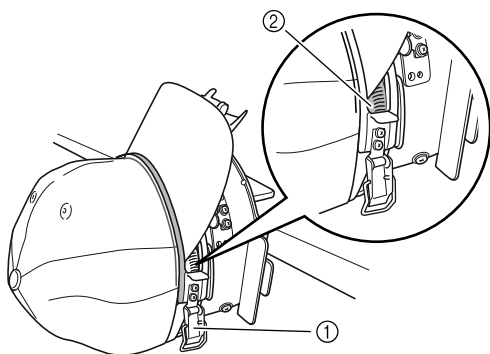
注释

- 松开夹架外边的两颗螺丝，然后调节外边夹架的位置，使其符合帽子的形状并且夹架牙整齐地对准帽檐底座。



- ① 外边夹架牙
- ② 帽檐底座
- ③ 夹架外边
- ④ 外边夹架的螺丝

11 用弹簧锁固定夹架。此时，将防汗衬的一端推入帽子，使其不干扰弹簧锁。



- ① 弹簧锁
- ② 如图所示叠好防汗衬。

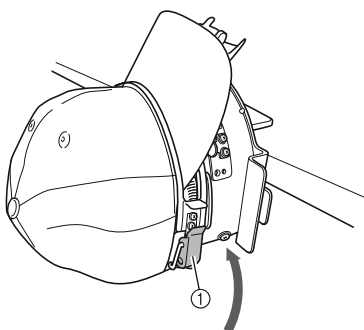


注释

- 合上弹簧锁杆之前，检查帽子没有脱位且没有褶皱。必要时调整帽子。

12

合上弹簧锁杆。

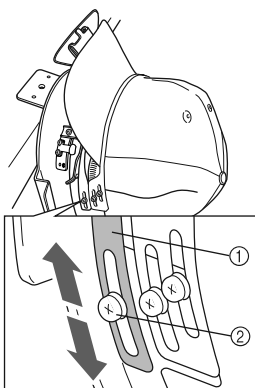


- ① 弹簧锁杆



注释

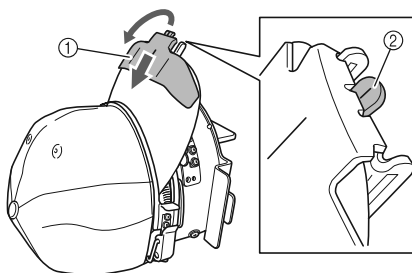
- 如果帽子布料太厚并且无法关闭夹架，或者如果布料太薄并且帽子在框架内太松，请松开夹架内边的螺丝，然后调节夹架内边。



- ① 夹架内边
- ② 内边夹架的螺丝

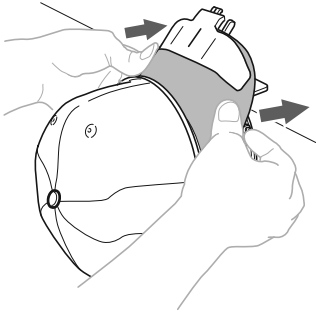
13

尽可能拉起帽檐支架，将支架翻到帽檐上方，然后按下支架将帽檐固定。

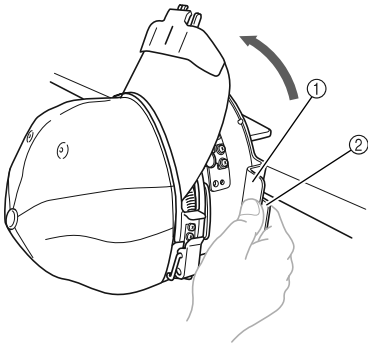


- ① 帽檐支架
- ② 帽檐支架的中心线
- 确定露出切槽。

- 14 调节帽檐，使其呈圆形。



- 15 将装配架右侧把手后面的杆朝自身方向拉动，同时将帽框向左旋转。帽框旋转 90° 后，放开杆以将帽框锁定到位。



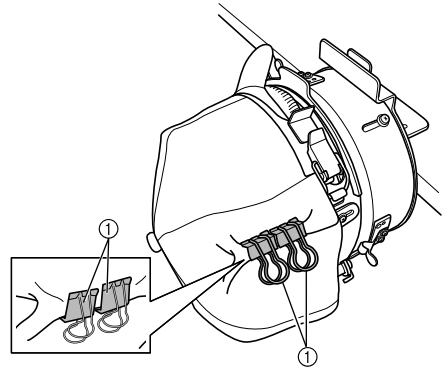
- ① 把手
② 杆

- 16 从中心拉出帽子两端，拉紧松弛部位。



- 17 用夹子固定帽子。

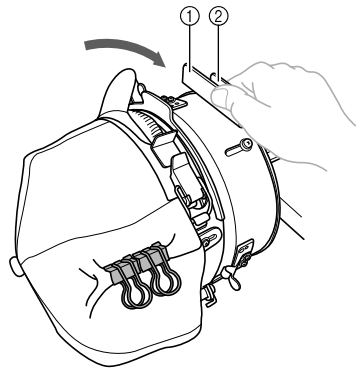
把手向内叠上后安装夹子。如果把手朝外，可能被机器压脚碰到。



- ① 夹子

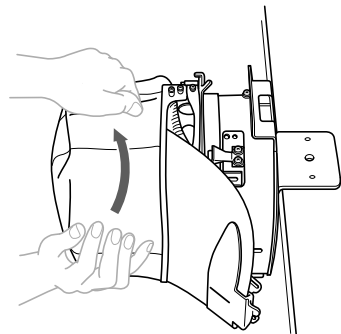
- 18 将装配架右侧把手后面的杆朝自身方向拉动，同时将帽框向右旋转。

帽框旋转 180° 且帽檐朝右后，放开杆以将帽框锁定到位。

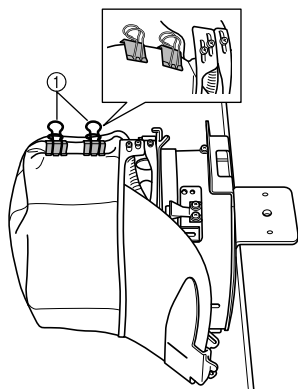


- ① 把手
② 杆

- 19 与另一侧一样，从中心拉出帽子两端，拉紧松弛部位。



20 用夹子固定帽子。

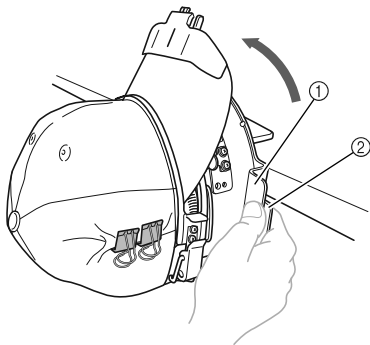


① 夹子

- 把手向内叠上后安装夹子。如果把手朝外，可能被机器压脚碰到。
- 这样便完成了在帽框中帽子的固定。

21 将帽框恢复到原始位置。

- 将装配架右侧把手后面的杆朝自身方向拉动，同时将帽框向左旋转。帽框旋转 90° 且帽檐朝上后，放开杆以将帽框锁定到位。

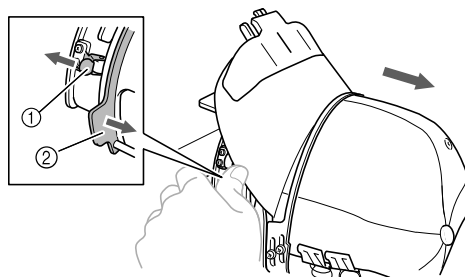


① 把手

② 杆

22 从装配架卸下帽框。

要从装配架卸下帽框，将两个拇指放在装配架的支架上，抓住帽框左右两侧的把手，轻轻朝自身方向拉动。如图所示。



① 支架

② 把手

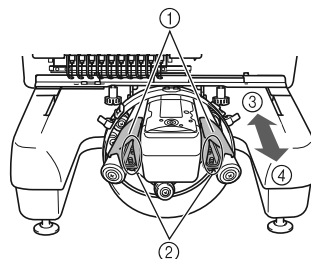
■ 将帽框安装到绣花机

为了将帽框安装到绣花机，需要使用帽框驱动框架。将帽框安装到绣花机前，将帽框驱动框架安装到导轨。

安装帽框之前，先调整帽撑的位置，使其适合要绣制的帽子类型（大小）。调整时根据帽子的大小将帽撑前后移动。

1 将帽撑上的四颗螺丝松两或三转，然后将帽撑移至将保持帽子张力的位置。

- 请勿拆下任何螺丝，否则螺丝可能丢失。只可旋转螺丝将其略微松开。



① 帽撑

② 螺丝

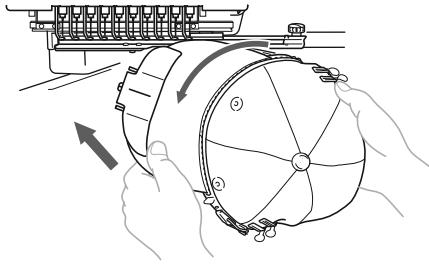
③ 低侧面帽（较矮的帽子）

④ 标准（较高的帽子）

- 请务必将左右帽撑都调整到相同的位置。

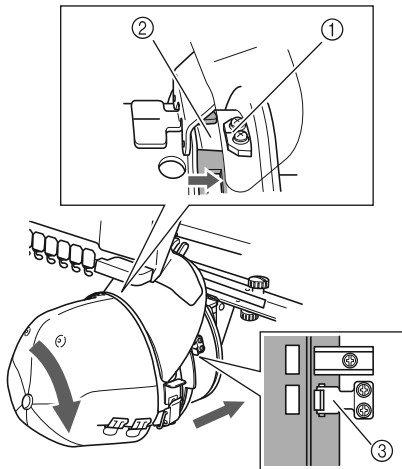
2 将帽框安装到帽框驱动框架。

将帽框转向左侧，使帽檐不会碰到绣花机。帽檐朝右时不要插入帽框，否则帽框的某些部分可能会碰到绣花机。



- 注意不要让帽框碰到附近的部件，如压脚。

旋转帽框使帽子正面朝上后，将帽框环与帽框驱动框架对齐。将帽框左右滑动时，将帽框中的切槽与帽框驱动框架上的导线槽板对齐，然后将框卡到位。



- ① 帽框驱动框架上的导线槽板
- ② 帽框上的切槽
- ③ 支架

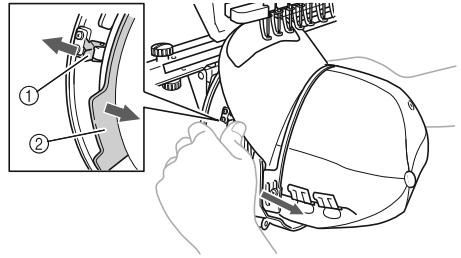
→ 帽框用支架来固定。确保驱动框架上的所有支架都被绣花框支架上的孔所固定。这样便完成了帽框的安装，便可以对帽子进行绣花了。

■ 卸下帽框

完成绣花后，卸下帽框，然后取下帽子。

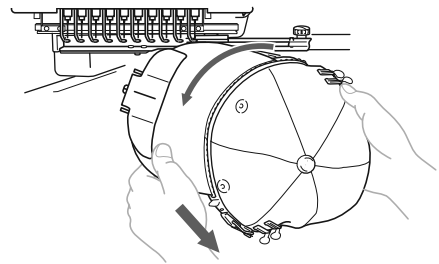
1 从帽框驱动框架上卸下帽框。

将两个拇指放在帽框支架上，抓住左右两侧把手，轻轻朝自身方向拉动。如图所示。



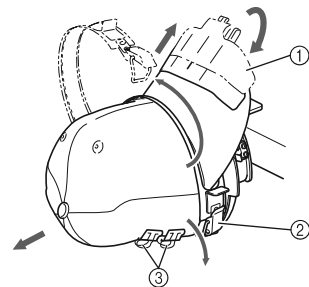
- ① 支架
- ② 把手

卸下帽框之前，先将帽框转向左侧，使帽檐不会碰到绣花机。



- 注意不要让帽框碰到附近的部件，如压脚。

2 卸下帽檐支架后，请解开夹架弹簧锁，卸下夹子，然后取下帽子。

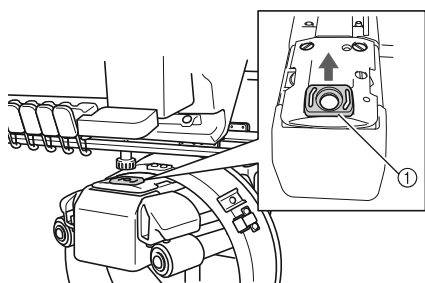


- ① 帽檐支架
- ② 弹簧锁
- ③ 夹子

安装绣花框支架

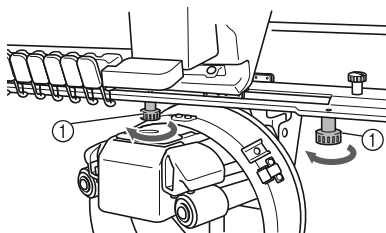
使用绣花帽框完成绣花后，请卸下针板垫圈和帽框驱动框架，然后重新安装绣花框支架。

1 卸下针板垫圈。



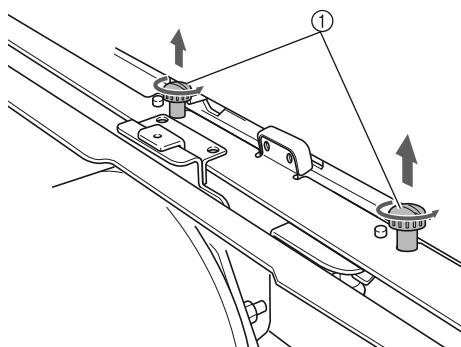
① 针板垫圈

2 松开两颗下部指旋螺丝。



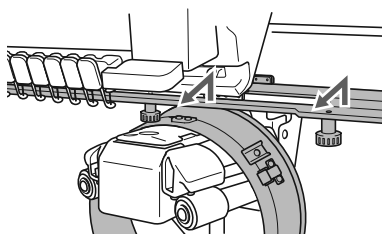
① 指旋螺丝

3 卸下两颗上部指旋螺丝。



① 指旋螺丝

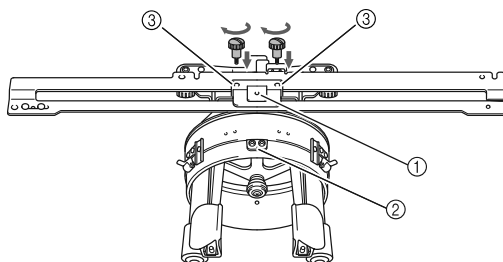
4 卸下帽框驱动框架。



注释

- 注意不要让帽框驱动框架碰到附近的部件，如压脚。

5 将防汗板支架上的孔与导线槽板上的中心线对齐，将在步骤③中卸下的两颗指旋螺丝插入顶部的孔中，然后拧紧指旋螺丝。

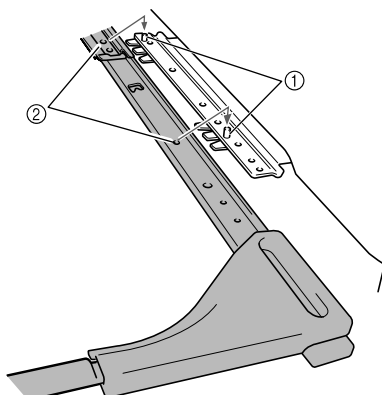


- ① 防汗板支架上的孔
- ② 导线槽板的中心线
- ③ 顶部的孔

- 将指旋螺丝插入原来安装帽框驱动框架的孔中。

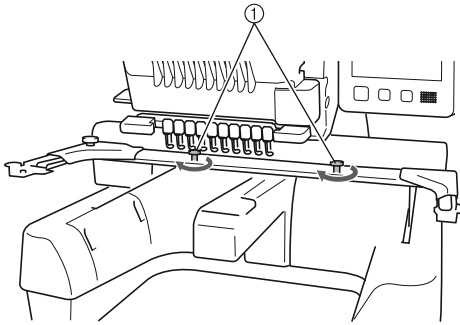
→ 这样便固定了帽框驱动框架的活动部分。

6 将绣花框支架上的孔与导轨框架安装板中的销钉对齐。



- ① 导轨安装板上的销钉
- ② 绣花框支架中的孔

7 用两颗指旋螺丝固定绣花框支架。



① 使用机器自带的指旋螺丝。

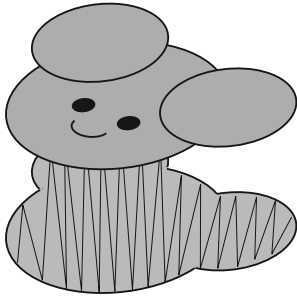
⚠ 注意

- 用力拧紧指旋螺丝。

附加数字信息

创建使用帽框绣花的花样时，请注意下列要点以避免对位问题（花样中的间隔歪斜）。

1 绣制底线针迹。



2 从中央开始绣制绣花花样，然后朝末端绣制。

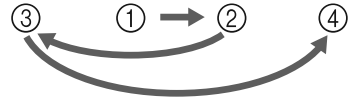
使用机器时，将花样组合在一起时所选择的花样顺序就是将要绣制时的顺序。在以下例子中，按照顺序“E” → “A” → “B” → “R”选择花样来制作组合花样“BEAR”。

BEAR

不正确的绣制顺序



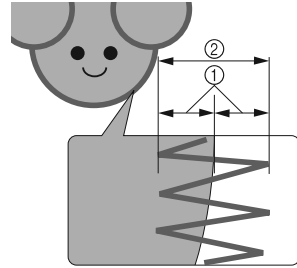
正确的绣制顺序



注释

- 请勿从一端绣制到另一端，否则可能会褶皱或收缩。

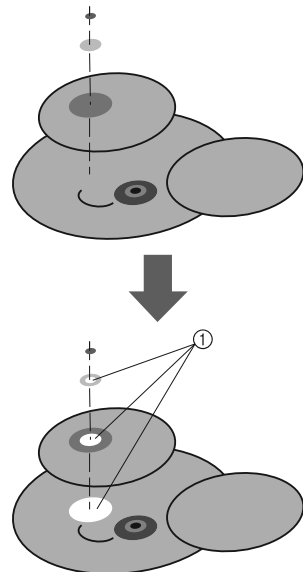
3 绣制花样轮廓时，请确定缎纹针迹的针迹宽度至少为 2 毫米，并且重叠布料的针迹至少 1 毫米。另外，请确保在每个区域或字母上包含轮廓的长针迹没有跳针。



- ① 至少 1 毫米
- ② 至少 2 毫米

⚠ 注意

- 切勿绣制四个以上的重叠层。



① 指定不绣制重叠区域。

帽子枠を使う

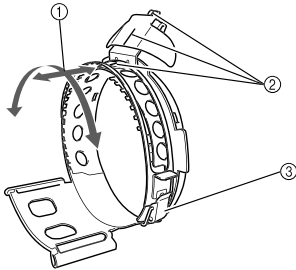
帽子枠を使うと、帽子に刺しゅうをすることができます。帽子枠の使い方を説明します。

帽子枠と付属品

以下の帽子枠、帽子枠ドライバー、ゲージと付属品が揃っているか確認してください。不足しているときや破損しているときは、お買い上げの販売店にお問い合わせください。

帽子枠

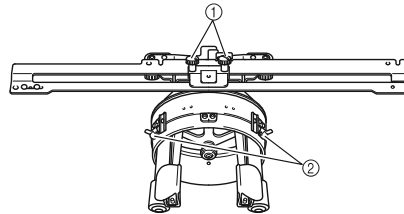
- ① 刺しゅう範囲 (ヨコ 360mm× タテ 60mm)
- ② 刺しゅう範囲の中心を示すマーク
- ③ パチン錠



帽子枠ドライバー／つまみボルト 4 本

キャリアッジに帽子枠をセットするために、台枠を外してこの帽子枠ドライバーを取り付けます。

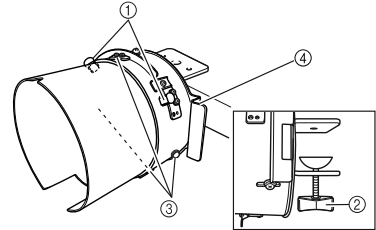
- ① この穴をつまみボルトで締め付けると可動部を固定できます。帽子枠ドライバーを保管するときに使います。
- ② 留具
帽子枠を 2 つの留具で固定します。



ゲージ

帽子枠に帽子をセットするときに使用します。

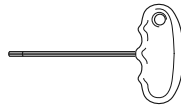
- ① 留具
帽子枠を 3 つの留具で固定します。
- ② 取付金具
つまみボルトを締め付けて、机などに取り付けます。
- ③ 調節ネジ
帽子のタイプに合わせてゲージのサイズを切り替えます。
- ④ レバー
レバーを引いて、帽子をセットしやすい位置に帽子枠を回転させます。



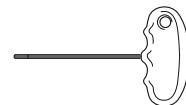
調整シート



T 型六角レンチ (3mm)



T 型六角レンチ (2.5mm)



- 帽子枠ドライバーのリングと L 型取付金具の高さを調整するときに使用します。

取扱説明書



お願い

- 帽子枠を取り付ける前に、必ず帽子枠ドライバーのリングと L 型取付金具の高さを調整してください。(同じミシンを使用する場合は、初回以降の調整は不要です。)
- 帽子枠ドライバーのリングと L 型取付金具の高さを調整した後、別のミシンで使用する場合は、調整し直してください。ミシンによって高さが異なります。詳しくはお買い上げの販売店にお問い合わせください。
- ミシンに帽子枠をセットすると、適応刺しゅう枠表示は次のように替わります。



帽子の種類

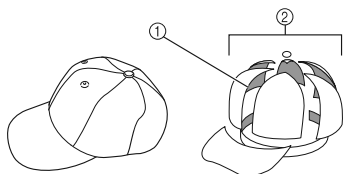
このミシンで刺しゅうする帽子は、次の種類の帽子をお勧めします。

例としてオッター社製の帽子で説明します。

(*表中の張り方の難易度などは弊社での評価によるものです。)

- プラザー製品および関連資料等に記載されている社名及び商品名はそれぞれ各社の商標または登録商標です。

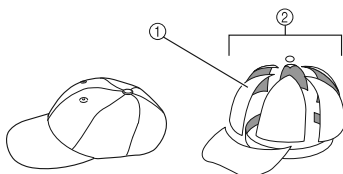
■ 標準タイプ (円筒型)



- ① 正面：円筒型
- ② 6分割

裏側のメッシュの有無 (硬い/やわらかい*)	あり 硬い	なし やわらかい
張り方の難易度*	容易 (推奨)	やや容易
使用芯数	1～2枚	2～3枚
オッター社型番 (例)	OTTO27-007	

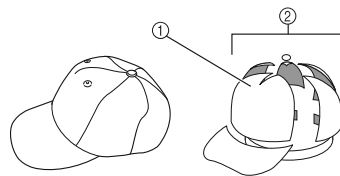
■ ロープタイプ (球面型)



- ① 正面：球面型
- ② 6分割

裏側のメッシュの有無 (硬い/やわらかい*)	あり 硬い	なし やわらかい
張り方の難易度*	難しい (布地が硬く、 張りにくい)	やや容易
使用芯数	1～2枚	2～3枚
オッター社型番 (例)	OTTO23-225	OTTO18-203

■ ゴルフタイプ



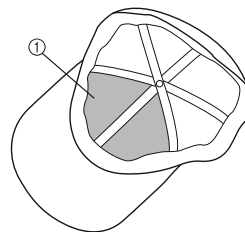
- ① 正面分割なし
- ② 5分割

裏側のメッシュの有無 (硬い/やわらかい*)	あり 硬い
張り方の難易度*	やや容易
使用芯数	1～2枚
オッター社型番 (例)	OTTO37-024



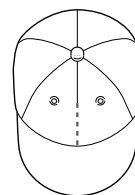
お知らせ

- メッシュの有無は、①の部分を確認してください。(下図はメッシュ有)



お願い

- ゴルフタイプの場合、帽子枠に張るときに目印となる、帽子の中心線がありません。張る前に、チャコペンなどで中心に目印を付けてください。



■ 刺しゅうできない帽子

- サンバイザーなど、帽子の正面の高さが50mm以下の帽子
- 子供用帽子
- ヒサシの長さが80mmより大きい帽子

布地に関する注意

■ 推奨布地

- 木綿 35%、ポリエステル 65%
- 木綿 100%
- ウール 80%、ナイロン 20%
- ウール 15%、アクリル 85%

■ 推奨できない布地

枠に張りにくく、しわや布縮みが起きやすく、柄がずれやすい布地。

- ポリエステルフォーム
- 伸び縮みのする布地
- メルトンウール
- ナイロン 100%
- スエード

帽子枠を使うための準備

■ 帽子枠ドライバーを取り付ける

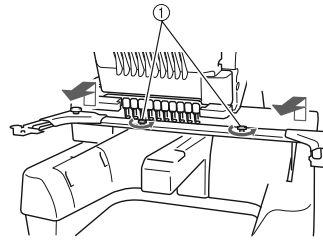
キャリッジから台枠を外して、帽子枠ドライバーを取り付けます。台枠を外す前に、刺しゅう枠を外しておいてください。



注意

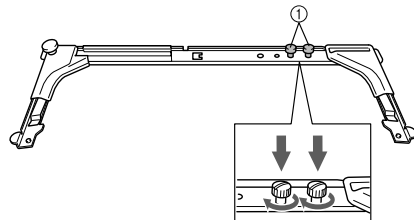
- 台枠を外す前に、電源を切ってください。

- 1 2本のつまみボルトをゆるめ、台枠とつまみボルトを取り外します。



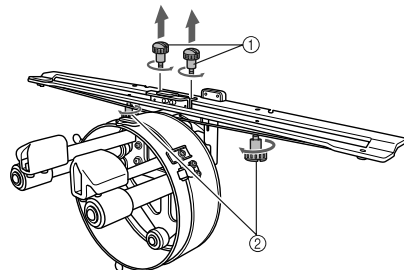
① つまみボルト

- 取り外したつまみボルトは、台枠に取り付けておきます。



- ① 2本のつまみボルトはなくさないように付けておきます。

- 2 帽子枠ドライバーの上の2本のつまみボルトを外し、下の2本のつまみボルトをゆるめます。

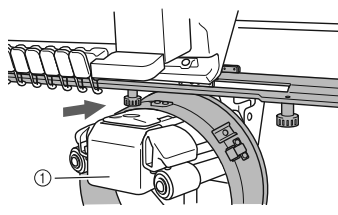


① 上のつまみボルト

② 下のつまみボルト

- 3 電源スイッチを押し、電源を入れます。キャリッジが初期設定の位置に移動したら、電源を切ります。

4 帽子枠ドライバーのリング内にミシンベッドを通します。

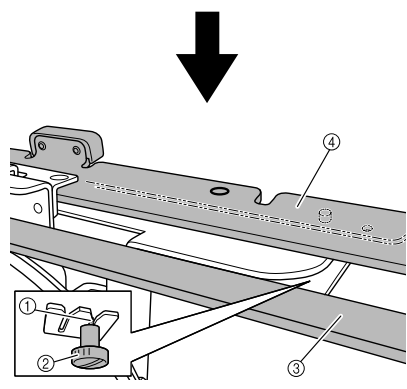
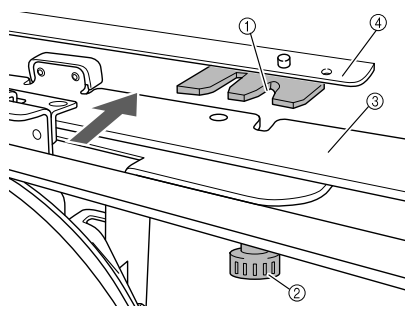


① ミシンベッド

お願い
●帽子枠ドライバーが押えなどまわりの部品に当たらないよう、注意してください。

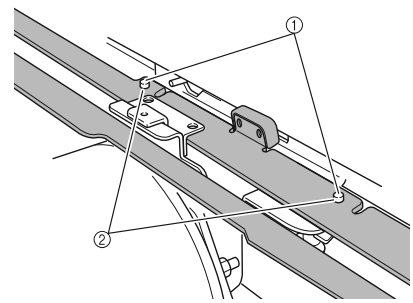
次の手順⑤～⑧で、帽子枠ドライバーをキャリッジにセットします。

5 帽子枠ドライバーの下のつまみボルト2本が、キャリッジの切り欠きにはさみ込まれるようにして、帽子枠ドライバーの取付プレートをXキャリッジの上に重ねます。



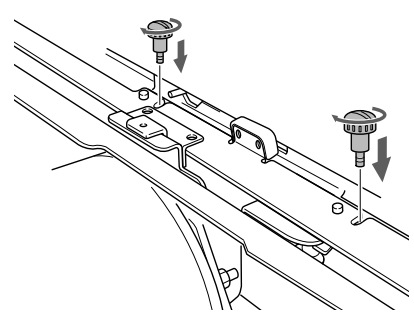
- ① キャリッジの切り欠き
- ② 帽子枠ドライバーのつまみボルト
- ③ 帽子枠ドライバーの取付プレート
- ④ Xキャリッジ

6 Xキャリッジのピンに、帽子枠ドライバーの取付プレートの穴を差し込みます。

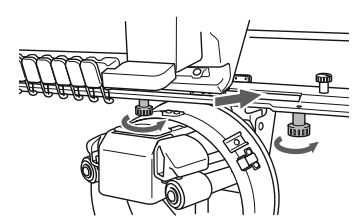


- ① Xキャリッジのピン
- ② 帽子枠ドライバーの取付プレートの穴

7 手順②で外した2本つまみボルトを締めます。

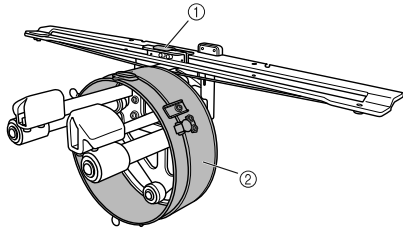


8 帽子枠ドライバーが奥までしっかり入るように押さえながら、下の2本つまみボルトを締め、帽子枠ドライバーを固定します。



→ これで帽子枠ドライバーがセットできました。

■ 帽子枠ドライバーを調整する



- ① L型取付金具
- ② リング



お知らせ

- 帽子枠ドライバーの調整は、同じミシンを使用する場合、初回以降の調整は不要です。

1

ミシンの電源スイッチの「I」側を押し、電源を入れます。キャリッジが初期設定の位置に移動したら、電源を切ります。

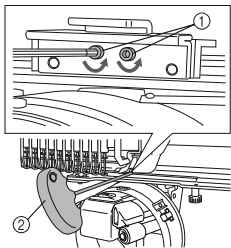


お願い

- 帽子枠ドライバーは、必ず初期設定の位置で調整してください。

2

2本の六角ネジを、付属のT型六角レンチ(2.5mm)で1回、矢印の方向に回してゆるめます。



- ① 六角ネジ
- ② 付属のT型六角レンチ (2.5mm)

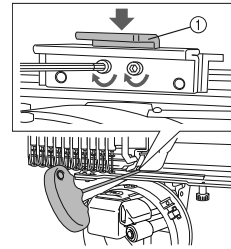


お願い

- 六角ネジは、完全に外さないでください。

3

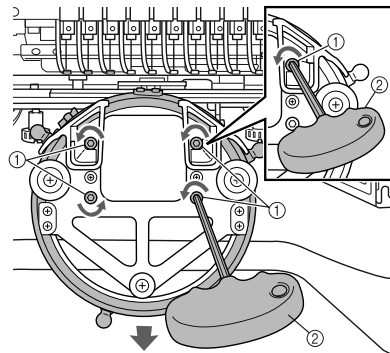
L型取付金具がミシンベッドに当たるように調整した後、2本の六角ネジをT型六角レンチ(2.5mm)でしっかりと締め付けます。



- ① L型取付金具

4

リング内側の4本の六角ネジを、付属のT型六角レンチ(3mm)で1回、矢印の方向に回してゆるめます。



- ① 六角ネジ
 - ② 付属のT型六角レンチ (3mm)
- 六角ネジがゆるむと、リングが下へ下がります。

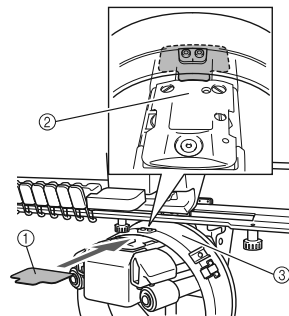


お願い

- 六角ネジは、完全に外さないでください。

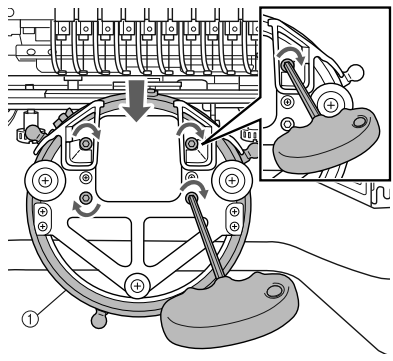
5

調整シートを、ミシンベッドと帽子枠ドライバーのリングの間に差し込みます。



- ① 調整シート
- ② ミシンベッド
- ③ 帽子枠ドライバーのリング

- ⑥ リングを軽く押し下げた後、リング内側の4本の六角ネジを、T型六角レンチ(3mm)でしっかりと締め付けます。

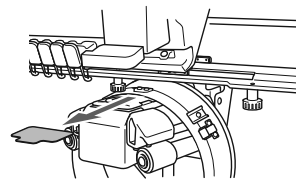


① リング

注意

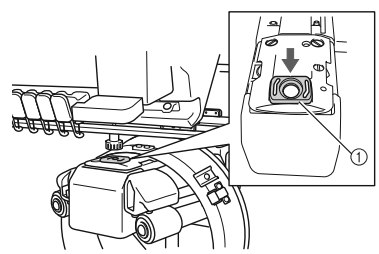
- 六角ネジはしっかりと締め付けてください。ネジがしっかり締め付けられていないと、帽子枠ドライバーの破損の原因となります。

- ⑦ 手順⑤で差し込んだ、調整シートを取り外します。



針板カバーを取り付ける

針板に針板カバーを取り付けます。

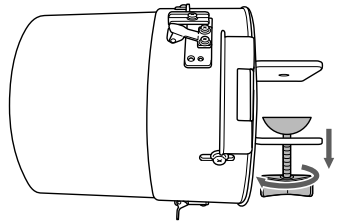


① 針板カバー

■ ゲージを準備する

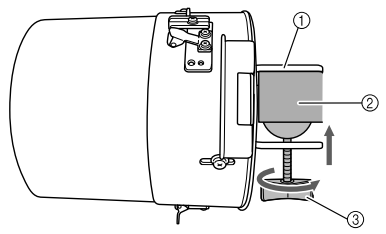
ストッパーを下げ、ゲージを机などに取り付けます。

- ① ゲージのつまみボルトをゆるめ、取付箇所(の厚みより大きめに)取付金具を開きます。



- 取付金具は厚さ9～38mmのものへ取付可能です。

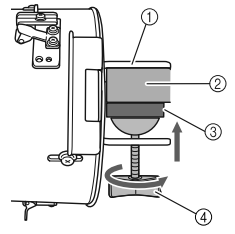
- ② 取付金具を取付箇所に十分にはめ込んで、つまみボルトを締めます。



- ① 取付金具
- ② 取付プレート (作業台、机など)
- ③ つまみボルトを締めます。

お知らせ

- 取付金具と取付プレートの間にすきまができる場合は、取付プレートの下に付属の調整シートを差し込んでください。



- ① 取付金具
- ② 取付プレート (作業台、机など)
- ③ 調整シート
- ④ つまみボルト

3 ガタつきがないか、確認します。

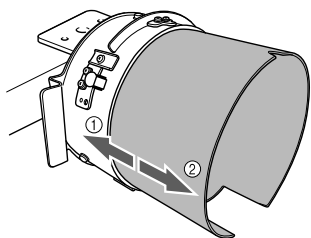
ガタつくときは、取り付け直します。



お願い

- 取付金具は十分にはめ込み、つまみボルトをしっかりと締め付け、確実に取り付けてください。
- 強度の弱い箇所（しなる、曲がる、反る）には、取り付けないでください。
- ゲージを外すときは、落下に注意してください。

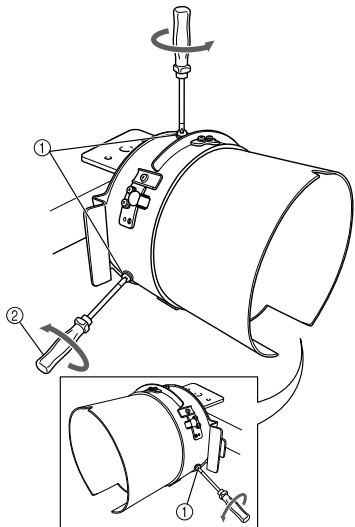
4 帽子のタイプ（サイズ）に合わせてゲージのサイズを切り替えます。



- ① ロープロタイプ（球面型）
- ② 標準タイプ（円筒型）

■ 標準タイプの場合

ゲージ外側の調節ネジ3本（上、左右）を、プラスドライバーで2、3回、回してゆるめます。



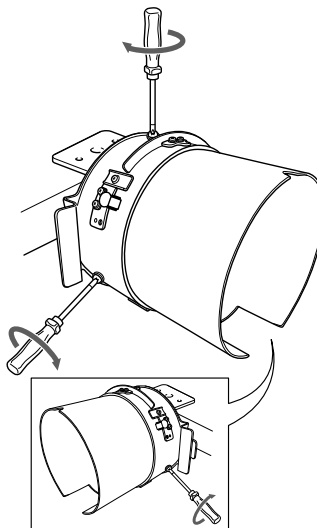
- ① 調節ネジ
- ② プラスドライバー



お願い

- 調節ネジ3本（上、左右）は、完全に外さないでください。紛失するおそれがあります。少しゆるめる程度に回してください。

ゲージを手前に引き、調節ネジ3本（上、左右）をプラスドライバーで締めます。



→ ゲージの準備ができました。

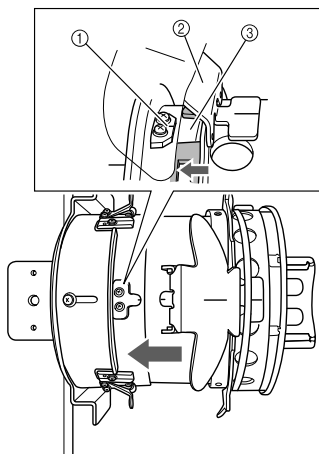
帽子枠のセットのしかた

ゲージにセットした帽子枠に帽子をセットし、ゲージから帽子枠を外します。そして、帽子枠を帽子枠ドライバーに取り付けます。

■ 帽子枠をゲージにセットし、帽子を帽子枠にセットする

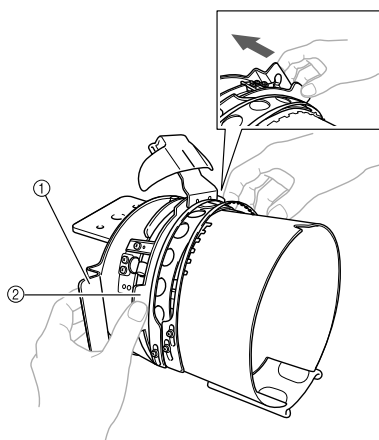
1 ゲージに帽子枠をセットします。

帽子枠のヒサシ押えの付け根にある切り欠きを、ゲージの台形金具に合わせて、ゲージの上に帽子枠をすべらせてみます。



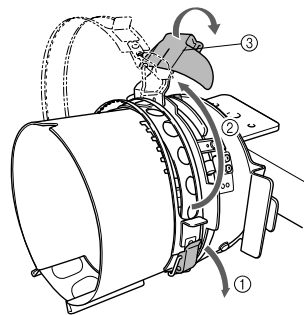
- ① ゲージの台形金具
- ② ヒサシ押え
- ③ 切り欠き

2 ゲージの左右のハンドルに指をかけ、親指で帽子枠の左右のハンドルを押して、ゲージに帽子枠を押し込みます。



- ① ゲージのハンドル
 - ② 帽子枠のハンドル
- 2つの保持具がパチンと閉まり、帽子枠が固定されます。

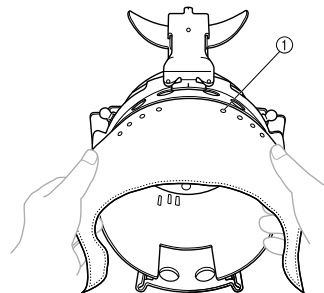
3 帽子枠のパチン錠を外し、フタ枠を開きます。ヒサシ押えも開きます。



- ① パチン錠を外します。
- ② フタ枠を開きます。
- ③ ヒサシ押え

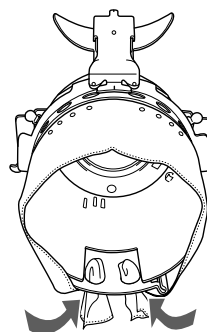
4 接着芯の中心とヒサシ押えの中心を揃えます。

10cm×51cmの接着芯を使用してください。



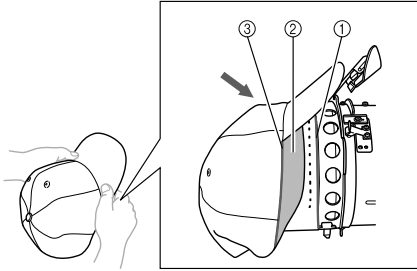
- ① ツメ
- 接着芯からツメが出るように、しっかりと固定してください。

5 接着芯の両端を帽子枠の下部の穴に入れ、接着芯を固定します。



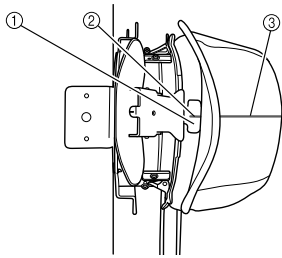
6 帽子内側のアセトリを立て、帽子を帽子枠にかけます。

帽子の両サイドを両手で持ち、下枠の奥のヘリとヒサシの付け根を合わせます。



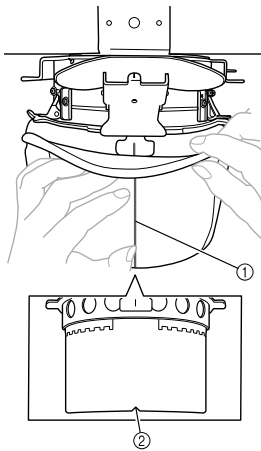
- ① 下枠の奥のヘリ
- ② アセトリ
- ③ ヒサシの付け根

このとき、帽子の中心線と帽子枠のアセトリ留めの中心線を合わせながら、アセトリをアセトリ留めの下側にもぐり込ませます。



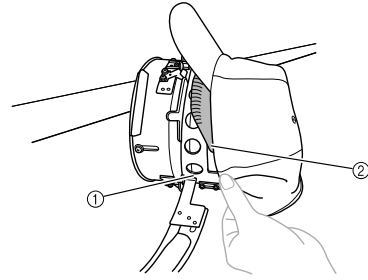
- ① アセトリ留め
- ② アセトリ留めの中心線
- ③ 帽子の中心線

7 帽子の中心線とゲージの凹みを合わせます。



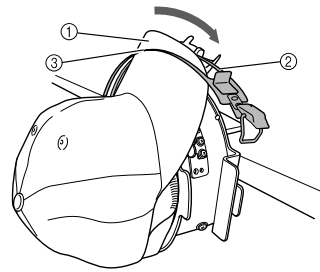
- ① 帽子の中心線
- ② ゲージの凹み

8 フタ枠を閉じる前に、アセトリの端がフタ枠の蝶番やかけ具ではさまれないように、アセトリの端を帽子に押し込みます。



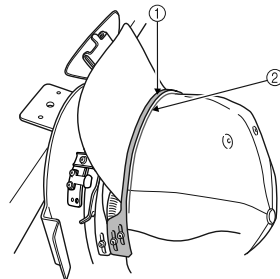
- ① フタ枠の蝶番
- ② 図のようにアセトリを折り込みます。
 - アセトリをきちんと折り込みことで、はさみしわを防げます。

9 帽子のヒサシを、内側のフタ枠と外側のフタ枠の間にはさむようにして、フタ枠を閉じます。



- ① ヒサシ
- ② 内側のフタ枠
- ③ 外側のフタ枠

10 フタ枠の歯と帽子のヒサシの付け根をきれいに合わせます。

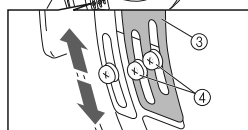
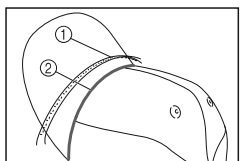


- ① フタ枠の歯
- ② ヒサシの付け根



お願い

● 帽子の形状に合わせて、フタ枠の歯が帽子のヒサシの付け根にぴったり合うように、外側のネジ2本をゆるめて外側のフタ枠の位置を調整することができます。

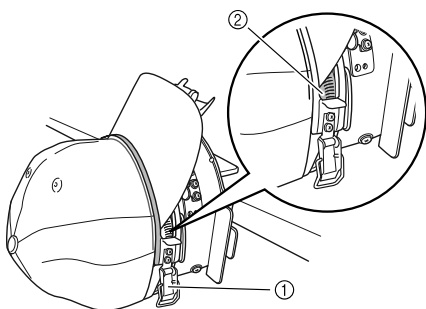


- ① フタ枠の歯
- ② ヒサシの付け根
- ③ 外側のフタ枠
- ④ 外側のネジ

11

パチン錠でフタ枠をしっかりと閉じます。

そのとき、パチン錠に干渉しないように、アセトリの端を帽子に押し込みます。



- ① パチン錠
- ② 図のようにアセトリを折り込みます。

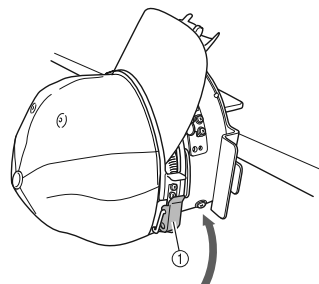


お願い

● パチン錠を留める前に、帽子がずれていないこと、はさみしわがないことを確認してください。必要に応じて、帽子の位置を調整してください。

12

パチン錠の留金具を留めます。

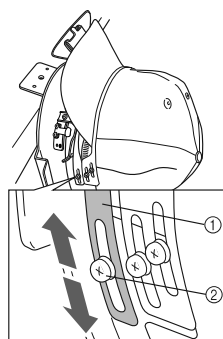


- ① パチン錠の留金具



お願い

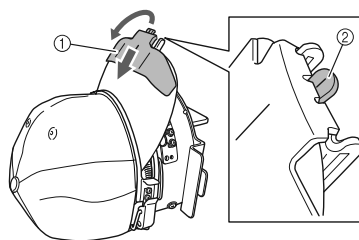
● 帽子の布地が厚くてフタ枠が閉まらない場合や、布地が薄くてフタ枠の閉まりがゆるい場合は、内側のネジをゆるめて内側のフタ枠を調整することができます。



- ① 内側のフタ枠
- ② 内側のネジ

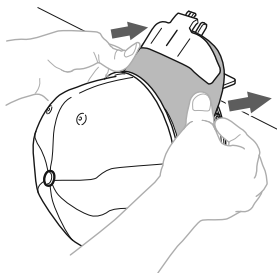
13

ヒサシ押えをいっぱいまで持ち上げて、ヒサシにかぶせます。ヒサシ押えを押し下げ、ヒサシをしっかりと押さえつけます。

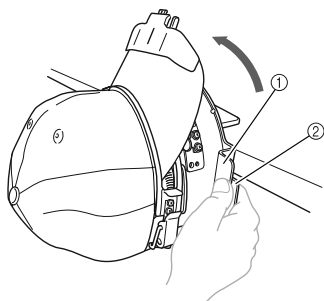


- ① ヒサシ押え
- ② ヒサシ押えの中心線
- ヒサシ押えの中心線が見えるまで、ヒサシ押えはしっかりと下げてください。

- 14 図のように、ヒサシがふくらまないように、両手で形を整えます。

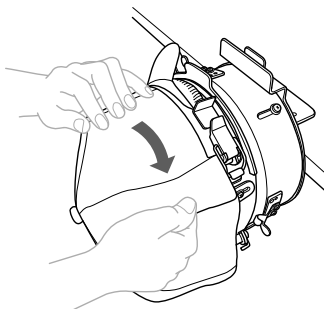


- 15 ゲージ右側のハンドルの裏側のレバーを手前に引きながら、帽子枠を左に回転させます。90度回転したら、その位置で帽子枠が固定されるよう、レバーを放します。

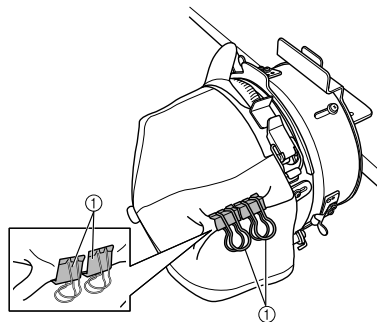


- ① ハンドル
② レバー

- 16 帽子の中央から端に向かって引っ張り、たるみを取り除きます。



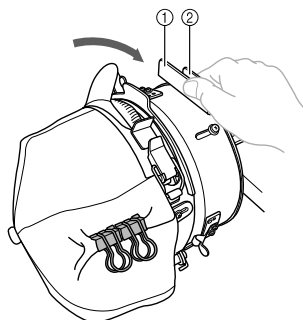
- 17 クリップで帽子を固定します。
クリップのつまみ部分は内側に折り込んでください。つまみ部分が外側に向いていると、ミシンの押えに接触するおそれがあります。



- ① クリップ

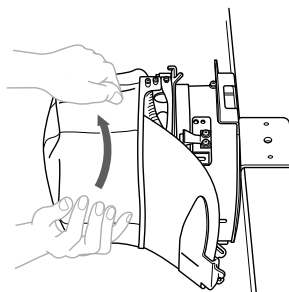
- 18 ゲージ右側のハンドルの裏側のレバーを手前に引きながら、帽子枠を右に回転させます。

180度回転したら、その位置で帽子枠が固定されるよう、レバーを放します。

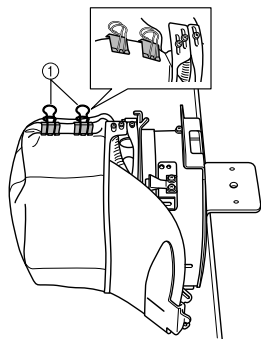


- ① ハンドル
② レバー

- 19 反対側と同様に、帽子の中央から端に向かって引っ張り、たるみを取り除きます。



20 クリップで帽子を固定します。



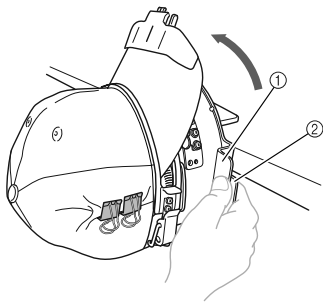
① クリップ

- クリップのつまみ部分は内側に折り込んでください。つまみ部分が外側に向いていると、ミシンの押えに接触するおそれがあります。

→ これで帽子が帽子枠にセットできました。

21 帽子枠を、正位置へ回転させます。

- ゲージ右側のハンドルの裏側のレバーを手前に引きながら、帽子枠を左に回転させます。90度回転したら、その位置で帽子枠が固定されるよう、レバーを放します。

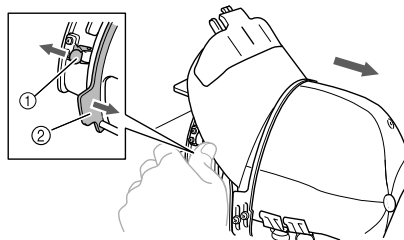


① ハンドル

② レバー

22 帽子枠をゲージから取り外します。

図のように、帽子枠の左右のハンドルを両手をつかみ、ゲージの2つの留具を親指で押します。ゆっくりと手前に引き、刺しゅう枠を引き抜きます。



① 留具

② ハンドル

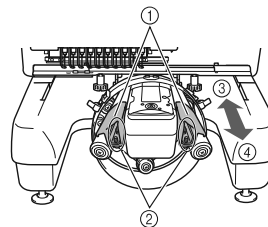
■ 帽子枠をミシンにセットする

帽子枠をミシンにセットするには、帽子枠ドライバーが必要です。帽子枠をミシンにセットする前に、キャリッジに帽子枠ドライバーを取り付けてください。

帽子枠をセットする前に、帽子の種類（サイズ）がぴったりと合うように、帽子枠の支柱を調整してください。帽子の大きさに応じて、前後に支柱を移動して調整します。

1 帽子枠の支柱4つのネジを2、3回、回してゆるめ、帽子の張りが保たれる位置へ支柱を移動します。

- ネジは、完全に外さないでください。紛失するおそれがあります。少しゆるめる程度に回してください。



① 帽子枠の支柱

② ネジ

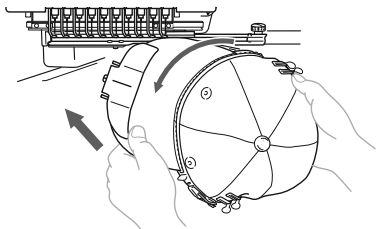
③ 低位置（浅い帽子）

④ 標準位置（深い帽子）

- 支柱は、左右同じ位置になるように調整してください。

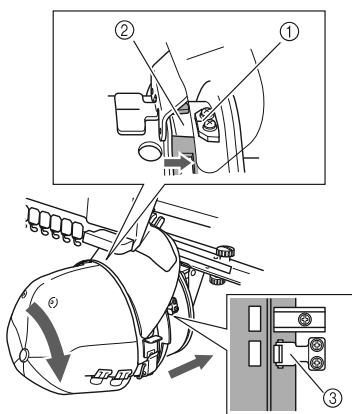
2 帽子枠ドライバーに帽子枠をセットします。

帽子のヒサシがミシンに当たらないように、帽子枠を左に回して挿入します。ヒサシを右に回して挿入しないでください。帽子枠がミシンに当たります。



- 帽子枠が押えなどまわりの部品に当たらないよう、注意してください。

刺しゅう面が上になるよう帽子枠を起こした後、帽子枠ドライバーの輪と帽子枠の輪を合わせます。左右にずらしながら、帽子枠ドライバーの台形金具と帽子枠の切り欠きを合わせ、帽子枠を押し込みます。



- ① 帽子枠ドライバーの台形金具
- ② 帽子枠の切り欠き
- ③ 留具

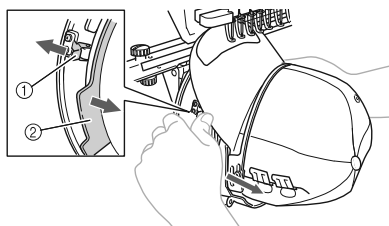
→ 2つの留具で帽子枠が固定され、帽子枠がセットできました。これで、刺しゅうをぬうことができます。

■ 帽子枠の外し方

ぬい上がったら、帽子枠を取り外し、帽子を外します。

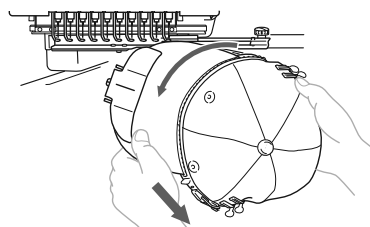
1 帽子枠を帽子枠ドライバーから取り外します。

図のように、帽子枠の左右のハンドルを両手をつかみ、ゲージの2つの留具を親指で押します。ゆっくりと手前に引き、刺しゅう枠を引き抜きます。



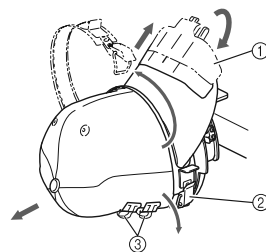
- ① 留具
- ② ハンドル

帽子枠を外す前に、帽子のヒサシがミシンに当たらないように、帽子枠を左に回してください。



- 帽子枠が押えなどまわりの部品に当たらないよう、注意してください。

2 ヒサシ押えを外した後、帽子枠のパチン錠を外し、最後にクリップを外して帽子を外します。

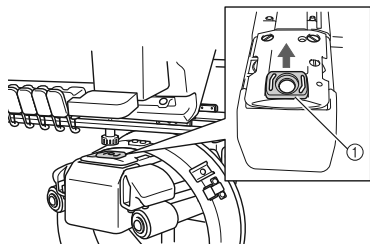


- ① ヒサシ押え
- ② パチン錠
- ③ クリップ

台枠の取り付け方

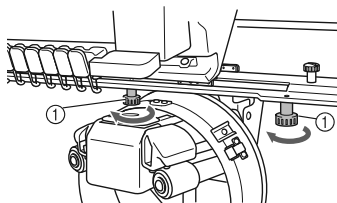
帽子枠を使い終わったら、針板カバーと帽子枠ドライバーを外し、台枠を取り付けます。

- ① 針板カバーを取り外します。



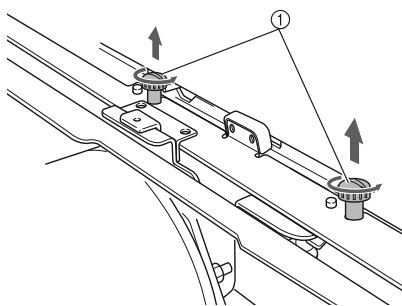
- ① 針板カバー

- ② 下の2本つまみボルトをゆるめます。



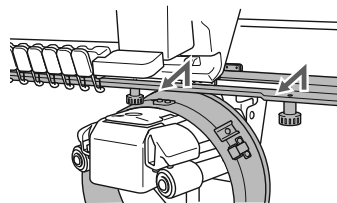
- ① つまみボルト

- ③ 上の2本つまみボルトを外します。



- ① つまみボルト

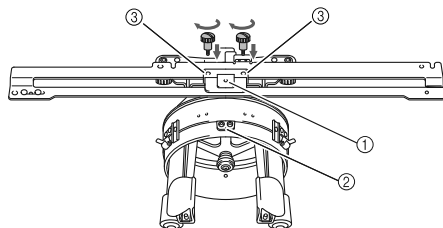
- ④ 帽子枠ドライバーを取り外します。



お願い

● 帽子枠ドライバーが押えなどまわりの部品に当たらないよう、注意してください。

- ⑤ 帽子枠ドライバーのアセトリ留めの穴と台形金具の中心線の位置を合わせ、天面の穴に、手順③で外した2本つまみボルトを締め付けます。

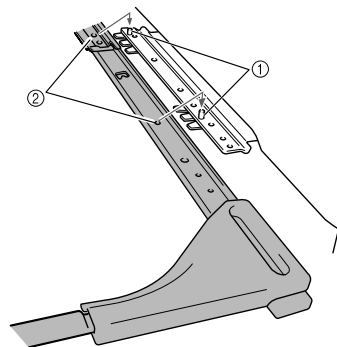


- ① アセトリ留めの穴
② 台形金具の中心線
③ 天面の穴

● つまみボルトが元々付いていた帽子枠ドライバーの穴に締め付けます。

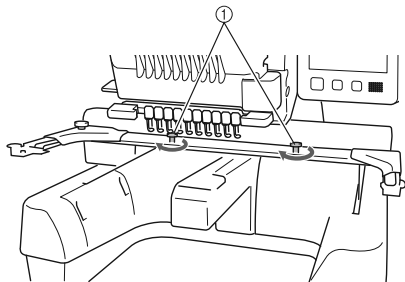
→ 帽子枠ドライバーの可動部が固定されます。

- ⑥ Xキャリッジのピンと台枠の穴を合わせ、2本つまみボルトで留めます。



- ① Xキャリッジのピン
② 台枠の穴

7 台枠を2本のつまみボルトで固定します。



① ミシン付属のつまみボルトを使います。

注意

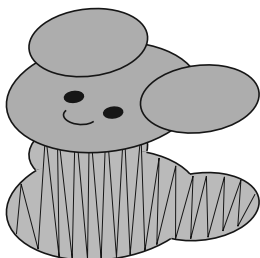


- つまみボルトは、確実に締めてください。

刺しゅうデータ作成上の注意

布じわや布縮みによる柄ずれを防ぐため、帽子用の刺しゅう模様データを作成するときに、次の点に注意してください。

1 必ず、地ぬい（下打ち）を入れます。

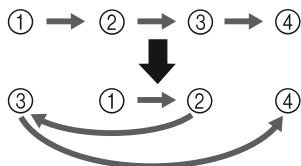


2 中心から左右両サイドに向かってぬわれるよう、ぬい順、ぬい方向を指定します。

このミシンでは、模様の組み合わせ時に模様を選んだ順が、ぬい順となります。下記の例の場合は、「E」→「A」→「B」→「R」の順で模様を選び、「BEAR」と配置してください。

B E A R

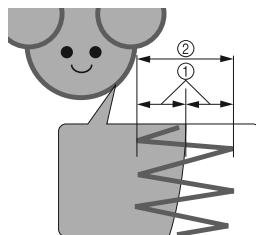
悪いぬい順
良いぬい順



お願い

- 端から端への単方向でぬわないでください。布じわや布縮みの原因となります。

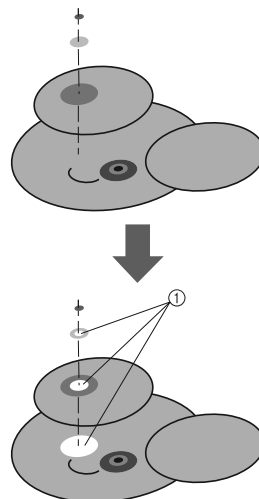
3 模様の輪郭をフチぬいするときは、模様には1mm以上重なるよう、サテンぬいのぬい幅を2mm以上に指定してください。また、1模様（文字）ごとにフチぬいを行い、渡り糸の処理をすると、より確実に仕上がります。



- ① 1mm 以上
- ② 2mm 以上

注意

- 4回以上の重ねぬいはしないでください。



- ①重なっている部分をぬわないよう、データ作成時に注意してください。





English
Chinese-simp (简体中文)
Japanese



XH5062-001